

SHARP[®]

MX-M1056

MX-M1206

Administratorguide til maskinjustering

Forsigtig

Justering af maskine er tilgængelig, idet man går ud fra, at en administrativ bruger med tilstrækkeligt kendskab til maskinens vedligeholdelse og styring, er ansvarlig for indstillingen af denne justering.

Ændring af indstillingsværdierne, der gives i justering af maskine, uden tilstrækkeligt kendskab hertil, kan føre til uventede hændelser, såsom utilstrækkelig udskriftskvalitet eller produkydelse, forøget tonerforbrug og nedsættelse af maskinens levetid.

Indholdsfortegnelse

1	Justering af billedkvalitet.....	6
1.1	Laserjustering	6
1.1.1	Justering af densitet forskel (automatisk justering).....	6
1.1.2	Justering af densitet forskel (Densitometerjustering).....	7
1.1.3	Justering af densitet forskel (Visuel justering).....	8
1.2	Densitetsjustering.....	10
1.2.1	Densitetsjustering Automatisk udførelsesfrekvens.....	10
1.2.2	Indstilling for maksimum densitet	10
1.2.3	Densitetsjustering (forceret udførelse).....	11
1.3	Fixering	11
1.3.1	Indstillinger for Fixerings temperatur.....	11
1.4	Justering af billedkvalitet.....	12
1.4.1	Justering af gråbalance for maskine	12
1.4.2	Justering af gråtonebalance	12
1.4.3	Brugerkalibrering	13
1.4.4	Kopikalibrering ved skærm.....	13
1.4.5	Printerkalibrering ved skærm	14
1.5	Andre funktioner	15
1.5.1	Start oplader rensfunktion	15
1.5.2	Visning Temperatur/Fugtighed	15
2	Justering af billedplacering/sats/område.....	16
2.1	Justering af sats	16
2.1.1	Justering af scanningsats	16
2.2	Kantjustering.....	16
2.2.1	Scan original kantjustering	16
2.2.2	Feedretning og printposition just (Registreringsmotor on timing)	17
2.2.3	Scan original kantjustering (Dupleksfeeder)	17
2.3	Justering af void	17
2.3.1	Indstil. billedtabsmængde for kopi.....	17
2.3.2	Print indstillinger for hvid kant	18
2.3.3	Dupleksfeeder Indstillinger for billedtab	18
2.3.4	Indstillinger billedtabsmængde (scannet).....	18
2.4	Decentreringsjustering.....	19
2.4.1	Print decentreringsjustering.....	19
2.4.2	Scan original off-centerjustering.....	19
2.4.3	Automatisk centreringsjustering	19

3	<i>Perifer justering</i>	20
3.1	Ryghæftningsfinisher (når 100-arks ryghæftningsfinisher er installeret)	20
3.1.1	Justering af hæfteposition	20
3.1.2	Justering af papirindstillingsbredde for hæftning.....	21
3.1.3	Justering af falsposition for hæftefals.....	21
3.1.4	Justering af fals/hæfteposition for ryghæftning	21
3.1.5	Finjustering af hæfteposition for ryghæftning.....	21
3.1.6	Indstilling af papirjusteringsbredde for ryghæftning/rygfals.....	22
3.2	Trimmermodul	22
3.2.1	Punktjustering af beskæring for original.....	22
3.3	Finisher (når 100-arks ryghæftningsfinisher er installeret)	22
3.3.1	Justering af hæfteposition	22
3.3.2	Justering af papirindstillingsbredde for hæftning.....	23
3.4	Hullermodul (når 100-arks ryghæftningsfinisheren og hullermodul for finisheren er installeret)	23
3.4.1	Justering af hulposition.....	23
3.4.2	Modusknap for hulleoperation	24
3.4.3	Justering af skæv hulleoperation	24
3.5	Foldningsenhed	24
3.5.1	Justering af position for ryghæftningsfals.....	24
3.5.2	Justering af position for C-fals.....	25
3.5.3	Justering af position for harmonikafals.....	25
3.5.4	Justering af position for dobbeltfals.....	25
3.5.5	Justering af position for Z-fals	26
4	<i>Indstil.værdi for listeudskrivning.</i>	26
5	<i>Layout for 10-tast-tastatur</i>	27
5.1	10-tast-tastaturets placering på skærmen	27
5.2	10-tast-tastaturets funktion	27

Dokumentets formål

I dette dokument forklares indholdet, fremgangsmåden og forsigtighedsreglerne for hver justering på en sådan måde, at brugerne, der er ansvarlige for maskinens vedligeholdelse, forstår og kan udføre justering af maskinen på korrekt vis.

Tryk på tasten [Maskin-justering] på startskærmen for at åbne skærmen for justering af maskine og justere maskinen.

■ Startskærm



※Når maskinen er i gang, kan den ikke gå ind på skærmen [Maskin-justering]. Hvis der trykkes på [Maskin-justering], vises følgende meddelelse, og der høres et bip: Justering af maskine er ikke tilgængelig pga. det aktuelt reserverede/igangværende job.

Ordforklaring

Processtyring

Justering af densitet udført automatisk enten under jobbet eller mellem jobbene.

Gråbalancejustering

Manuel justering af densitetsgradering
Denne justering udføres ved at indstille specifikke justeringsværdier for densitetsgraderingens densitetspunkter.

Kalibrering

Automatisk justering af densitetsgradering
Denne justering udføres ved at scanne fortrykt tekstmønster på glaspladen.

Dither

Dette refererer til præcis screening, som er graderingsprocessen (halvtone), inklusive fejdifffusion og dithering.

Tonerdosering

Denne doserer tromlen elektrisk.

Manuel feeder

Multi manuel feeder

LCC

Højkapacitetskassette
Dette refererer til MX-LC12.

LCT

LLC kassetter
Dette refererer til MX-LC13 N.

Void-område

Område omkring kanten af arket, der ikke udskrives på

Billedtab

Område omkring kanten af originalen, der ikke scannes

Hovedscanningsretning

Retning mellem maskinens for- og bagside

Vinkelret på papirets fremføringsretning

Underscanningsretning

Papirfremføringsretning

Jogger

Denne justerer tilpasningen af ark stakket i finisheren i retningen for-bag til hæftning.

Justering af maskine

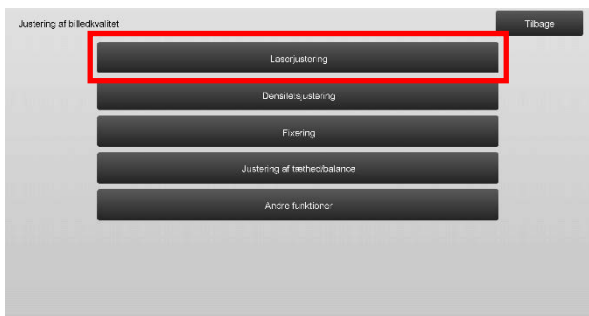
1 Justering af billedkvalitet

Vælg [Justering af billedkvalitet] på skærmen Justering af maskine.



1.1 Laserjustering

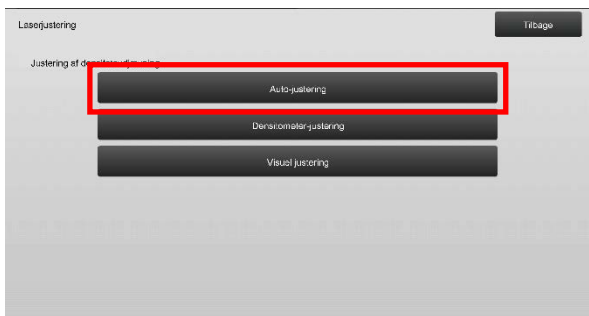
Vælg [Laserjustering] på skærmen Justering af billedkvalitet.



1.1.1 Justering af densitet forskel (automatisk justering)

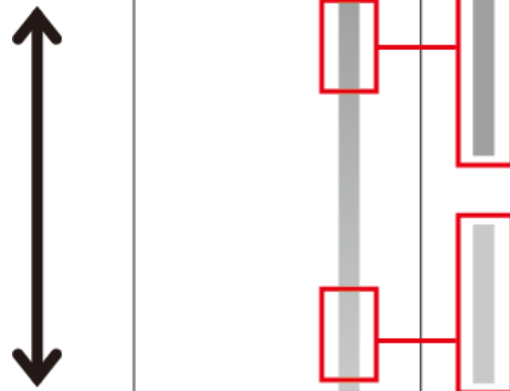
Dette udfører automatisk justering af densitetsforskel for udskrivning i retningen for-bag (hovedscanning). [Justering af densitet forskel (automatisk justering)] anbefales.

1) Vælg [Auto-justering] på skærmen Laserjustering.

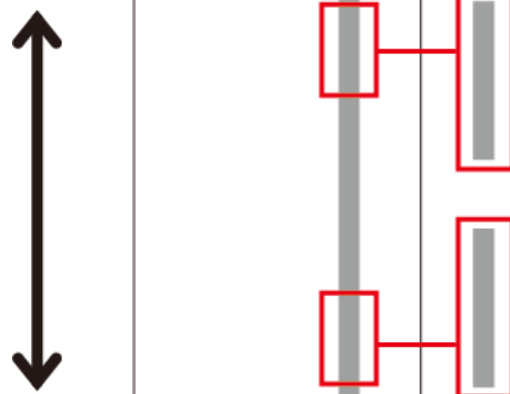


2) Tryk på tasten [Execute] på skærmen Justering af densitet forskel (auto justering). Hvis du har brug for at ændre densiteten, vælges den ønskede densitet og derefter trykkes på tasten [Execute].

[Inden justering]



[Efter justering]

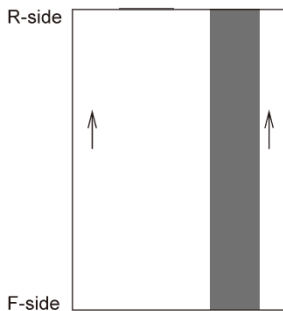


3) En meddelelse "Indstilling sat til tæthedsudjævning. Justeringen (Densitometer/Visuel) ryddes ved udførelse. Udfør den? vises, når du trykker på tasten [Execute]. Tryk på tasten [Execute] for at fortsætte, hvis det ikke er noget problem. Tryk på tasten [Annuler], hvis du ikke ønsker at slette værdien.

Bemærkning:

Tryk på [Retur til Standarder (Justering densitetsudjævning)] hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstanderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Maskinen genstarter og vender tilbage til fabriksstandarderne.

4) Der udskrives et testark.



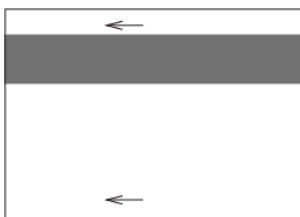
Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

5) Læg testarket på glaspladen, og tryk på tasten [Execute] for at starte justeringen.

Bemærkning:

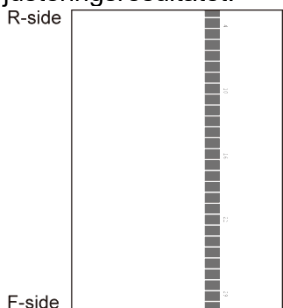
Hvis scanning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Automatisk justering er mislykket. Kontroller, om testarket ligger korrekt på glaspladen. Tryk på [Execute] for at genoptage scanningen.



6) Når justeringen er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse, og justeringsresultatet udskrives.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testarkresultat mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af justeringsresultat er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11". Tryk på [Execute] for at udskrive justeringsresultatet.



7) Tryk på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Laserjustering.

Bemærkning:

Det anbefales at udføre automatisk justering flere gange. (2 til 3 gange)

8) Sørg for at udføre [1.4.3 Brugerkalibrering] under [Indstillinger], hvis du ikke ønsker at slette justeringsværdierne indstillet af [1.4.1 Justering af gråbalance for maskine] og [1.4.2 Justering af gråtonebalance] efter denne justering. Sørg for både at vælge kopi- og printerkalibreringerne i kalibreringen.

1.1.2 Justering af densitet forskel (Densitometerjustering)

Dette udfører automatisk justering af densitetsforskelle for udskrivning i retningen for-bag (hovedscanning) ved at måling af testarket med et densitometer.

Bemærkning:

Densitometeret skal anskaffes af brugeren.

1) Vælg [Densitometer-justering] på skærmen Laserjustering.



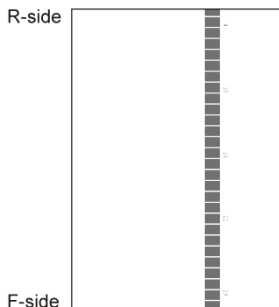
2) Tryk på tasten [Execute] på skærmen Justering af densitet forskel (densitometerjustering) for at udskrive et testark. Hvis du har brug for at ændre densiteten, vælges den ønskede densitet og derefter trykkes på tasten [Execute].



Bemærkning:

Tryk på [Retur til Standarder (Justering densitetsudjævning)] hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstandarderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Maskinen genstarter og vender tilbage til fabriksstandarderne.

- 3) Et testark med 4 kolonner med 28 mønstre (3-30) udskrives.



Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 4) Brug densitometeret til at måle værdierne for de fem specificerede positioner på testarket.

Bemærkning:

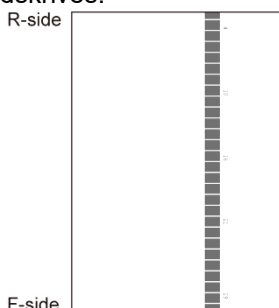
Alle fem værdier skal indtastes. Justering udføres ved at reducere alle fem punkter.

- 5) Indtast de fem målte værdier, og tryk på tasten [Execute] for at starte justeringen.



Indtastningsområde: [0] til [300] (1 = 0,01)
Standard: [100] for hver

- 6) Når justeringen er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse, og justeringsresultatet udskrives.



Bemærkning:

Hvis udskrivning af justeringsresultaterne mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af justeringsresultat er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11". Tryk på [Execute] for at udskrive justeringsresultatet.

- 7) Kontroller densiteten i justeringsresultatet.
• Hvis den ønskede densitet ikke er opnået, trykkes på

tasten [Genindst.], og trinene fra 3) til 7) gentages.

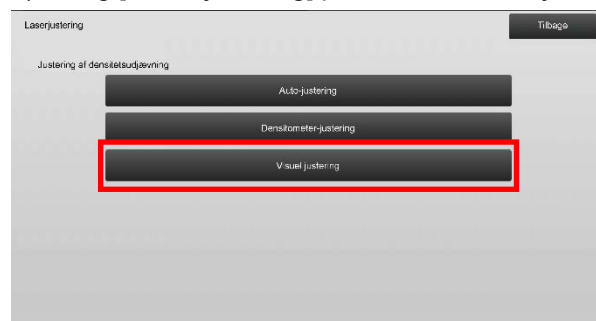
- Hvis den ønskede densitet er opnået, trykkes på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Laserjustering.

- 8) Sørg for at udføre [1.4.3 Brugerkalibrering] under [Indstillinger], hvis du ikke ønsker at slette justeringsværdierne indstillet af [1.4.1 Justering af gråbalance for maskine] og [1.4.2 Justering af gråtonebalance] efter denne justering. Sørg for både at vælge kopi- og printerkalibreringerne i kalibreringen.

1.1.3 Justering af densitet forskel (Visuel justering)

Dette udfører automatisk justering af densitetsforskul for udskrivning i retningen for-bag (hovedscanning) ved at måle testarket visuelt.

- 1) Vælg [Visuel justering] på skærmen Laserjustering.



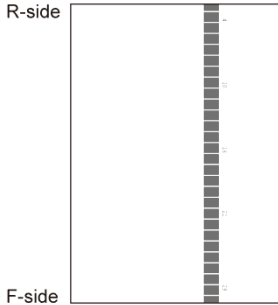
- 2) Tryk på tasten [Execute] på skærmen Justering af densitet forskel (visuel justering) for at udskrive et testark. Hvis du har brug for at ændre densiteten, vælges den ønskede densitet og derefter trykkes på tasten [Execute].



Bemærkning:

Tryk på [Retur til Standarder (Justering densitetsudjævning)] hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstanderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Maskinen genstarter og vender tilbage til fabriksstandarderne.

3) Et testark med 1 kolonne med 28 mønstre (3-30) udskrives.



Bemærkning:

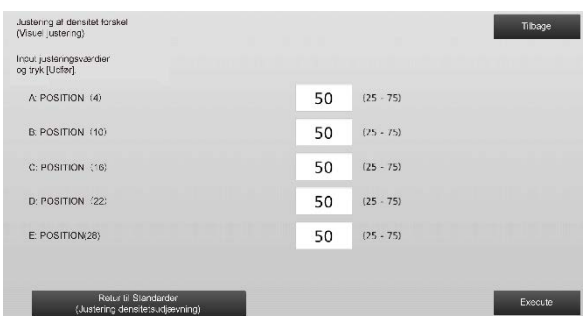
Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

4) Vælg [5] eller [32] for antallet af justeringspunkter.



5) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Execute] for at starte justeringen.

◆ Når [5] er valgt i trin 4):



Indtastningsområde: [0] til [100]
Standard: 50
C: POSITON (16) er fastsat til [50].

◆ Når [32] er valgt i trin 4):

Eksempel på en skærm for justering af densitet forskel (visuel justering)

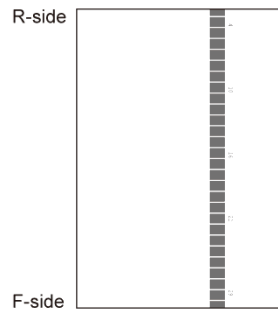


Indtastningsområde: [25] til [75]

Standard: 50

P: POSITON (16) er fastsat til [50].

6) Når justeringen er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse, og justeringsresultatet udskrives.



Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testarkresultat mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af justeringsresultat er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11". Tryk på [Execute] for at udskrive justeringsresultatet.

- Hvis den ønskede densitet ikke er opnået, trykkes på tasten [Genindst.], og trinene fra 3) til 6) gentages.
- I 4-punkts justering (undtagen faste værdier) kan 4 punkter indtastes for at ekstrapolere og justere alle de 32 resterende punkter.
- I 28-punkts justering (undtagen faste punkter) kan hvert punkt justeres.
- Hvis den ønskede densitet er opnået, trykkes på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Laserjustering.

7) Sørg for at udføre [1.4.3 Brugerkalibrering] under [Indstillinger], hvis du ikke ønsker at slette justeringsværdierne indstillet af [1.4.1 Justering af gråbalance for maskine] og [1.4.2 Justering af gråtonebalance] efter denne justering. Sørg for både at vælge kopi- og printerkalibreringerne i kalibreringen.

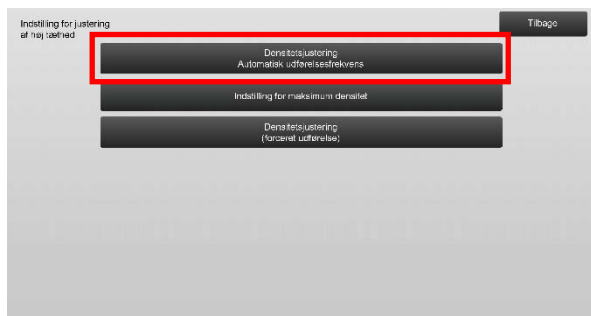
1.2 Densitetsjustering

Vælg [Densitetsjustering] på skærmen Justering af billedkvalitet.

1.2.1 Densitetsjustering Automatisk udførelsesfrekvens

Dette laver en automatisk indstilling for udførelsesfrekvens (betingelse) af densitetsjustering (processtyring).

- 1) Vælg [Densitetsjustering Automatisk udførelsesfrekvens] på skærmen Densitetsjustering.

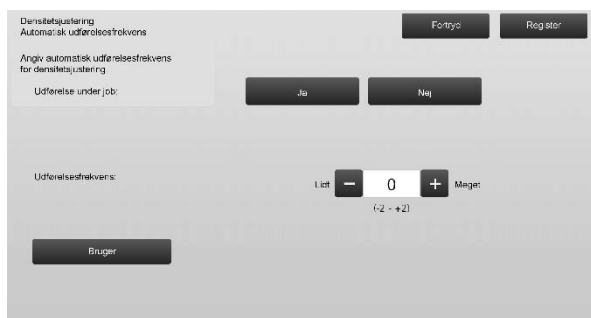


- 2) Hvis jobeffektivitet har prioritet, indstilles densitetsjustering under job til [Nej]. Hvis billedstabilitet har prioritet, indstilles densitetsjustering til [Ja].

Bemærkning:

Selv om densitetsjusteringen under job er indstillet til [Nej], kan densitetsjustering godt finde sted via maskintilstand.

- 3) Når densitetsjustering under job er sat til [Ja], trykkes på tasten [+] og [-], eller brug 10-tast-tastaturet, der kommer frem, når der trykkes på hver enkelt tekstboks, for at ændre udførelsesfrekvensen for densitetsjustering.



Densitetsjustering under job:

[Ja]: Processen for styring af justering afbryder det igangværende job.

[Nej]: Processen for styring af justering afbryder ikke det igangværende job.

Standard: [Nej]

Udførelsesfrekvens:

Indtastningsområde: [-2] til [2]

Standard: [0]

Bemærkning:

Når densitetsjustering under et igangværende job er indstillet til [Nej], er udførelsesfrekvensen vist i gråt med standardværdien vist.

- 4) Maskinen skal genstartes, før indstillingen træder i kraft. Når der trykkes på tasten [Register], vises en meddelelse, der beder dig om at genstarte maskinen.

- 5) Tryk på tasten [OK] for at genstarte maskinen.

1.2.2 Indstilling for maksimum densitet

Dette udfører justeringen af maksimal tæthed.

- 1) Vælg [Indstilling for maksimum densitet] på skærmen Densitetsjustering.

- 2) Hvis du vil ændre indstillingen for maksimum densitet, skal du trykke på tasten [+] og [-].



Indtastningsområde: [-2] til [2]

Standard: [0] for hver

Bemærkning:

Tonerforbruget kan blive større som følge af disse indstillinger.

- 3) Tryk på tasten [Register] for at registrere indstillingen.
- 4) Maskinen skal genstartes, før indstillingen træder i kraft. Når der trykkes på tasten [Register], vises en meddelelse, der beder dig om at genstarte maskinen.
- 5) Tryk på tasten [OK] for at genstarte maskinen.
- 6) Efter at maskinen er genstartet, udføres farvekalibrering i systemindstillingerne i stedet for.
- 7) Indstillingen i trin 3) træder i kraft.

Bemærkning:

Når denne justering er udført, er det nødvendigt at Justering af gråbalance og Justering af gråtonebalance.

Når der udføres [Brugerkalibrering] initialiseres værdier, der indtastes manuelt ved hjælp af Justering af gråbalance for maskine og Justering af gråtonebalance. Hvis du ikke ønsker at initialisere disse værdier, skal du udføre Kalibrering i systemindstillingerne i stedet.

Når denne justering udføres, vises der en meddelelse på berøringspanelet, som beder dig om at udføre Kalibrering i systemindstillingerne.

1.2.3 Densitetsjustering (forceret udførelse)

Dette gennemtvinger udførelse af densitetsjustering (processtyring).

- 1) Vælg [Densitetsjustering (forceret udførelse)] på skærmen Densitetsjustering.
- 2) Tryk på tasten [Execute] på skærmen Densitetsjustering (forceret udførelse).
- 3) Følgende meddelelse vises: Når funktion for justering af billeddensitet er fuldført, bruges der mere toner, og det tager ca. 20 sek. Udfør?
Tryk på tasten [Execute] for at bekræfte meddelelsen.
- 4) Når justeringen er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse. Efter at en vis periode er forløbet, begynder maskinen af genstarte.
(Maskinen accepterer ingen anmodninger i perioden, før genstarten påbegyndes.)

1.3 Fixering

Vælg [Fixering] på skærmen Justering af billedkvalitet.

1.3.1 Indstillinger for Fixerings temperatur

Dette udfører indstilling af fixeringstemperaturen. Fixeringskvaliteten er i høj grad afhængig af papirvægten. Vælg det rigtige papir til justering af fixeringstemperaturen. Når der anvendes ikke anbefalet papir, skal papiregenskaberne indstilles. Se detaljer om justering nedenfor.

Justeringsdetaljer

Symptomer for at justere temperaturen højt

- Dårlig fixering pga. lav temperatur (toner er ikke på papiret)
- Der påføres ikke tilstrækkeligt glans.

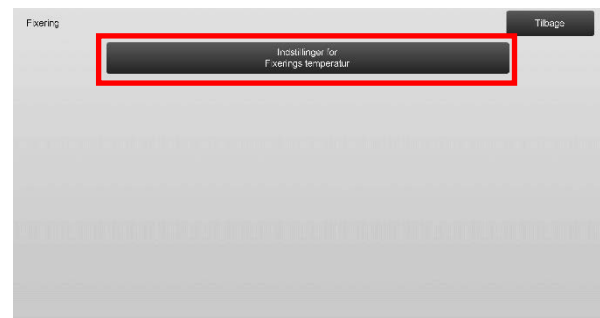
Symptomer for at justere temperaturen lavt

- Dårlig fixering pga. høj temperatur (billedoverflade er ru, toner kan gnides af)
- Der påføres for meget glans.
- Papiret er krøllet.
- Papiret er fedtet.
- Der opstår papirstop i fixeringsområdet.
- Der opstår tonerblister.
- Der opstår papirblister.

Bemærkning:

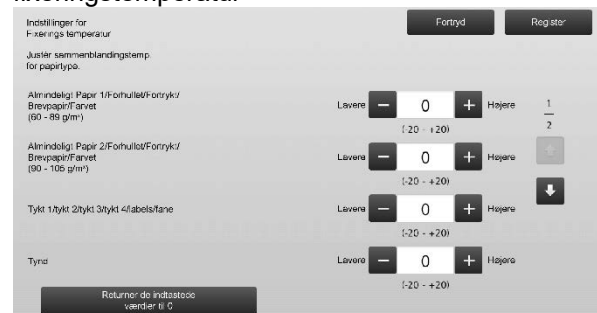
- Når der anvendes almindeligt papir eller genbrugspapir, indstilles [Kontrolindstillinger for fixering] for [Enhedskontrol] i [Systemindstillinger].
- Hvis der anvendes ikke anbefalet blankt papir, indstilles papiregenskaberne for at udskrive med korrekt papirvægt indstillet.
- Når en kuvert ikke er lagt korrekt i skuffen, kan der forekomme dårlig fixering eller tilsmudsning.
- Når der anvendes ikke anbefalet kuvert, kan der opstå dårlig fixering eller tilsmudsning.

- 1) Vælg [Indstillinger for Fixerings temperatur] på skærmen Fixering.



- 2) Hvis du vil ændre indstillingen for fixeringstemperaturen, skal du trykke på tasten [+] og [-], eller bruge 10-tast-tastaturet, der kommer frem, når der trykkes på hver enkelt tekstboks.

Eksempel på en skærm for indstilling af fixeringstemperatur



Indtastningsområde: [-10] til [10]

Standard: [0] for hver

- 3) Tryk på tasten [Register] for at registrere indstillingen.

Bemærkning:

Maskinen skal genstartes, før indstillingen træder i kraft. Når der trykkes på tasten [Register], vises en meddelelse, der beder dig om at genstarte maskinen.

- 4) Tryk på tasten [OK] for at genstarte maskinen.

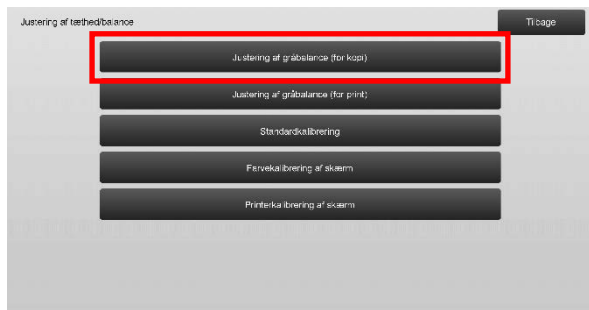
1.4 Justering af billedkvalitet

Vælg [Justering af billedkvalitet] på skærmen Justering af billedkvalitet.

1.4.1 Justering af gråbalance for maskine

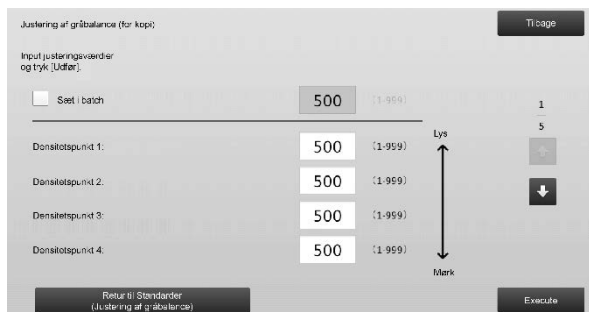
Dette aktiverer justering af densitetsgraduering for udskrivning i kopierfunktion via visuel måling af testark.

- 1) Vælg [Justering af gråbalance (for kopi)] på skærmen Justering af billedkvalitet.



- 2) Start justeringen ved at trykke på [Execute]-tasten på skærbilledet Justering af gråbalance for maskine.
- 3) Et justeringsmønster udskrives.
- 4) Vælg det tæthedspunkt, der skal justeres, mens der henvises til justeringsmønsteret. Indtast den ønskede værdi, og tryk derefter på [Execute]-tasten.

Eksempel på skærbilledet Justering af gråbalance for maskine



- Ændre densitetspunkterne hver for sig
Densitetspunkterne kan angives hver for sig.
Indtastningsområde: [1] til [999]
Standard: [500] for hver
- Ændre alle densitetspunkterne på én gang
Alle densitetspunkterne kan også angives på én gang ved at vælge afkrydsningsboksen [Sæt i batch].
Indtastningsområde: [1] til [999]

Afkrydsningsboksen [Sæt i batch] er som standard ikke valgt. Når denne afkrydsningsboks er afkrydset, vises værdien [500] i tekstboksen.

Bemærkning:

Når afkrydsningsboksen [Sæt i batch] er afkrydset, vises densitetspunkterne 1-17 i gråt. Når afkrydsningsboksen ikke er afkrydset, er tekstboksen for [Sæt i batch] ikke aktiv. (Der høres et bip, når der trykkes på tekstboksen.)

- 5) Efter justeringen skal du trykke på [Execute]-knappen igen, udskrive et udskrivningsmønster og kontrollere justeringsresultaterne. Der returneres til skærmen for Justering af billedkvalitet.

Bemærkning:

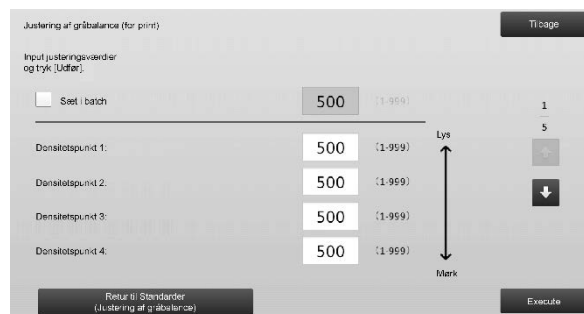
Tryk på [Retur til Standard (Justering af gråbalance)], hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstanderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger bliver nulstillet til fabriksstandard, og skærmen Justering af billedkvalitet vender tilbage.

1.4.2 Justering af gråtonebalance

Dette aktiverer justering af densitetsgraduering for udskrivning i printerfunktion via visuel måling af testark.

- 1) Vælg [Justering af gråtonebalance] på skærmen Justering af billedkvalitet.
- 2) Start justeringen ved at trykke på [Execute]-tasten på skærbilledet Justering af gråtonebalance.
- 3) Et justeringsmønster udskrives.
- 4) Med reference til justeringsmønsteret vælges den farve og densitetspunktet, der skal justeres. Indtast den ønskede værdi, og tryk derefter på knappen [Execute].

Eksempel på skærbilledet Justering af gråtonebalance



- Ændre densitetspunkterne hver for sig
Densitetspunkterne kan angives hver for sig.
Indtastningsområde: [1] til [999]
Standard: [500] for hver
- Ændre alle densitetspunkterne på én gang
Alle densitetspunkterne kan også angives på én gang ved at vælge afkrydsningsboksen [Sæt i batch].
Indtastningsområde: [1] til [999]

Afkrydsningsboksen [Sæt i batch] er som standard ikke valgt. Når denne afkrydsningsboks er afkrydset, vises værdien [500] i tekstboksen.

Bemærkning:

Når afkrydsningsboksen [Sæt i batch] er afkrydset, vises densitetspunkterne 1-17 i gråt. Når afkrydsningsboksen ikke er afkrydset, er tekstboksen for [Sæt i batch] ikke aktiv. (Der høres et bip, når der trykkes på tekstboksen.)

- 5) Når justeringen er afsluttet, returneres der til skærmen Justering af billedkvalitet.

Efter justeringen trykkes igen på tasten [Execute], udskriv et printmønster, og kontroller justeringsresultaterne.

Bemærkning:

Tryk på [Retur til Standarder (Justering af gråbalance)], hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstanderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger bliver nulstillet til fabriksstandard, og skærmen Justering af billedkvalitet vender tilbage.

1.4.3 Brugerkalibrering

Dette udfører automatisk densitetsgraduering for udskrivning i kopi- og printerfunktion. Det er muligt at udføre separat justering af kopi- og printerfunktion. Denne funktion anvender scanneren til at justere gråtonebalance.

Bemærkning:

- Når denne justering er udført, slettes værdierne, der er indstillet i Justering af gråbalance for maskine (1.4.1)/ Justering af gråtonebalance (1.4.2). Udfør Kalibrering i Systemindstillinger for at udføre kalibrering uden at rydde disse værdier.
- Hvis [1.4.4 Kopikalibrering ved skærm] eller [1.4.5 Printerkalibrering ved skærm] skal udføres, er denne justering ikke nødvendig.

- 1) Vælg [Brugerkalibrering] på skærmen Justering af billedkvalitet.
- 2) For at udskrive et testark skal du vælge den ønskede kalibrering og trykke på [Execute]-tasten på skærbilledet Brugerkalibrering.



Afkrydsningsboks* for kopikalibrering:

Kopikalibrering bliver udført, når denne afkrydsningsboks er afkrydset, og der trykkes på tasten [Execute].

Afkrydsningsboks* for printerkalibrering:

Printerkalibrering bliver udført, når denne afkrydsningsboks er afkrydset, og der trykkes på tasten [Execute].

Bemærkning:

Når både [Kopikalibrering] og [Printerkalibrering] er afkrydset, bliver kopikalibrering først udført, og derefter udføres printerkalibrering.

- 3) Når der trykkes på tasten [Execute], starter de valgte kalibreringer.

- 4) Der udskrives et testark.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 5) Anbring testarket, der blev udskrevet i trin 4), på glaspladen (således at den smalle linje ved papirets kant er til venstre). Læg kopipapir (ca. fem ark) med samme størrelse som testarket ovenpå det anbragte testark, luk forsigtigt den automatiske dokumentfeeder, og tryk på [Execute].

Bemærkning:

Hvis scanning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Automatisk justering er mislykket. Kontroller, om testarket ligger korrekt på glaspladen. Tryk på [Execute] for at genoptage scanningen.

- 6) Når kalibreringen er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse. Afslutningsmeddelelsen er forskellig afhængigt af kalibreringen, der er blevet udført.
 - Tryk på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Justering af billedkvalitet.
 - Når både [Kopikalibrering] og [Printerkalibrering] er udført, trykkes på tasten [Execute] for at gå videre til udførsel af printerkalibrering. Gentag trin 4) til 6) for printerkalibrering.

1.4.4 Kopikalibrering ved skærm

Dette udfører automatisk densitetsgraduering for udskrivning i kopifunktion for hvert dithermønster. Scanneren kan anvendes til at udføre finjustering af kopifarvebalancen for hver skærm.

- 1) Vælg [Kopikalibrering ved skærm] på skærmen Justering af billedkvalitet.
- 2) Kopikalibrering ved skærm startes ved at trykke på tasten [Execute] på skærmen Kopikalibrering ved skærm.
- 3) Der udskrives et testark.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 4) Læg det fortrykte testark på glaspladen, og tryk på tasten [Execute] for at starte justeringen. Læg testarket i stående retning.

Bemærkning:

Hvis scanning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Automatisk justering er mislykket. Kontroller, om testarket ligger korrekt på glaspladen. Tryk på [Execute] for at genoptage scanningen.

- 5) Når justeringen er udført, vises valget af dithermønsteret på skærmen.
- 6) Vælg det ønskede dithermønster, og tryk på tasten [Execute] for at starte kalibrering ved skærm.
- 7) Der udskrives et testark.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 8) Placer det fortrykte testark på glaspladen. Tryk på [Execute] for at starte den automatiske justering. Læg testarket i stående retning.
- 9) Når kopikalibreringen ved skærm er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse.

Bemærkning:

Hvis scanning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Automatisk justering er mislykket. Kontroller, om testarket ligger korrekt på glaspladen. Tryk på [Execute] for at genoptage scanningen.

- Tryk på tasten [Mønstervalg] for at vende tilbage til skærmen for valg af dithermønster.
- Tryk på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Justering af billedkvalitet.

1.4.5 Printerkalibrering ved skærm

Dette udfører densitetsgraduering for udskrivning i printerfunktion for hvert dithermønster. Scanneren kan anvendes til at udføre finjustering af printerfarvebalancen for hver skærm.

- 1) Vælg [Printerkalibrering ved skærm] på skærmen Justering af billedkvalitet.
- 2) Printerkalibrering ved skærm startes ved at trykke på tasten [Execute] på skærmen Printerkalibrering ved skærm.
- 3) Der udskrives et testark.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 4) Placer det fortrykte testark på glaspladen. Tryk på [Execute] for at starte den automatiske justering. Læg testarket i stående retning.
- 5) Når justeringen er udført, vises valget af dithermønsteret på skærmen.
- 6) Vælg det ønskede dithermønster, og tryk på tasten [Execute] for at starte kalibrering ved skærm.
- 7) Der udskrives et testark.

Bemærkning:

Hvis udskrivning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Udskrivning af testark er mislykket. Brug papir i størrelse A4 eller 8 1/2" X 11" til denne justering. Tryk på [Execute] for at udskrive testarket.

- 8) Placer det fortrykte testark på glaspladen. Tryk på [Execute] for at starte den automatiske justering. Læg testarket i stående retning.
- 9) Når printerkalibreringen ved skærm er afsluttet, vises en afslutningsmeddelelse.

Bemærkning:

Hvis scanning af et testark mislykkes, vises følgende meddelelse: Automatisk justering er mislykket. Kontroller, om testarket ligger korrekt på glaspladen. Tryk på [Execute] for at genoptage scanningen.

- Tryk på tasten [Mønstervalg] for at vende tilbage til skærmen for valg af dithermønster.
- Tryk på tasten [Tilbage] for at vende tilbage til skærmen Justering af billedkvalitet.

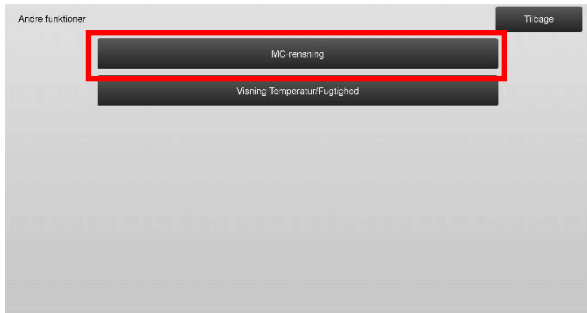
1.5 Andre funktioner

Vælg [Andre funktioner] på skærmen Justering af billedkvalitet.

1.5.1 Start oplader rensefunktion

Dette renser hovedopladeren.

1) Vælg [MC-rensning] på skærmen Andre funktioner.



2) Tryk på tasten [Udfør] i MC-rengørings-skærmen for at starte hovedtonerdoseringens rensefunktion,

3) Når rensefunktionen er færdig, vises en afslutningsmeddelelse.

4) Gå tilbage til skærmen Andre funktioner ved at trykke på tasten [Tilbage].

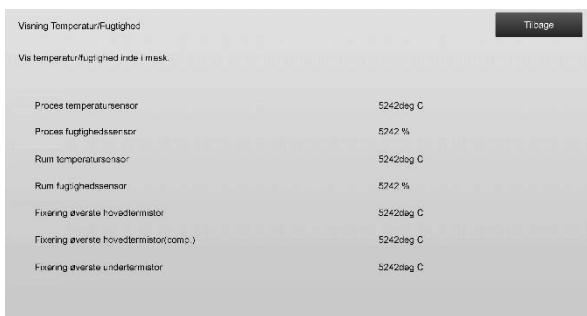
1.5.2 Visning Temperatur/Fugtighed

Dette viser temperaturen og fugtigheden i maskinen.

1) Vælg [Visning Temperatur/Fugtighed] på skærmen Andre funktioner.

2) Temperaturer og fugtighed i maskinen bliver vist (vis kun).

Eksempel på en skærm der viser temperatur og fugtighed.

A screenshot of a control panel screen titled 'Visning Temperatur/Fugtighed'. At the top right is a 'Tilbage' button. Below the title, it says 'Vis temperatur/fugtighed inde i mask.' followed by a list of sensor readings:

Proces temperatursensor	5242deg C
Proces fugtighedssensor	5242 %
Rum temperatursensor	5242deg C
Rum fugtighedssensor	5242 %
Fixering øverste hovedtermistor	5242deg C
Fixering øverste hovedtermistor(como.)	5242deg C
Fixering øverste undertermistor	5242deg C

Forsigtig:

Justering af temperaturen på fikseringsenheden stopper, når du går ind i funktionen for maskinjustering. Derfor kan det være, at den viste temperatur ikke er den samme, som temperaturen på fikseringsenheden, der bruges til at udskrive.

3) Gå tilbage til skærmen Andre funktioner ved at trykke på tasten [Tilbage].

2 Justering af billedplacering/sats/område

Vælg [Justering af billedplacering/sats/område] på skærmen Justering af maskine.

2.1 Justering af sats

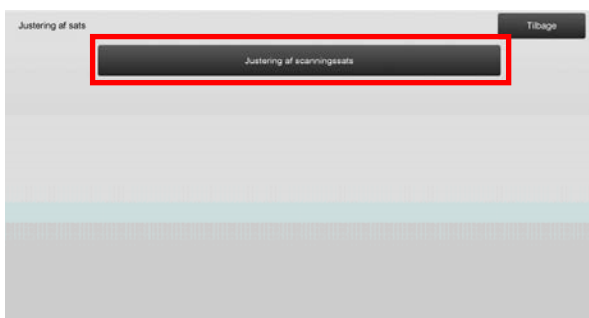
Vælg [Justering af sats] på skærmen Justering af billedplacering/sats/område.



2.1.1 Justering af scanningsats

Dette udfører forstørrelsesjustering i scanningsoriginalens underscanningsretning i kopierings- og scanningsfunktion.

- 1) Vælg [Justering af scanningsats] på skærmen Justering af sats.
Angiv først justeringen for printpositionen.



- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].



Indtastningsområde: [20] til [80] (1 = 0,1 %)
Standard: [50] for hver

Bemærkning:

Vend tilbage til standard fabriksindstillinger ved at trykke på tasten [Retur til Standarder (Justering af scanningsats)]. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Justering af sats.

2.2 Kantjustering

Vælg [Kantjustering] på skærmen Justering af billedplacering/sats/område.

2.2.1 Scan original kantjustering

Dette justerer kanternes position (i starten af scanning) ved scanning af originaler fra glaspladen.

- 1) Vælg [Scan original kantjustering (Glasruden)] på skærmen Kantjustering.
Angiv først justeringen for printpositionen.



- 2) Indtast den ønskede værdi, og tryk på tasten [Register].



Indtastningsområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50]

Bemærkning:

Vend tilbage til standardfabriksindstillingerne ved at trykke på tasten [Retur til Standarder (Scan original kantjustering)]. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Kantjustering.

2.2.2 Feedretning og printposition just (Registreringsmotor on timing)

Denne funktion foretager justering af printstartposition for udskrivning.

- 1) Vælg [Feedretning og printposition just. (Registreringsmotor on timing)] på skærmen Kantjustering.
- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på [Register].

Hovedhedsbakke	Værdi	Interval
Hovedhedsbakke 1	50	[20-80] 1=0.1mm
Hovedhedsbakke 2	50	[20-80] 1=0.1mm
Hovedhedsbakke 3	50	[20-80] 1=0.1mm
Hovedhedsbakke 4	50	[20-80] 1=0.1mm
Bypass	50	[20-80] 1=0.1mm

Indtastningsområdet er [20] til [80] (1 = 0,1 mm), og standard er [50] for begge.

Bemærkning:
[Manuel feeder], [LCC] og [LCT] vises kun, hvis ekstramulighederne er installeret.

2.2.3 Scan original kantjustering (Dupleksfeeder)

Dette justerer kanternes position (i starten af scanning) ved scanning original fra dokumentfeederen.

- 1) Vælg [Scan original kantjustering (Dupleksfeeder)] på skærmen Kantjustering. Angiv først justeringen for printpositionen.
- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Side	Værdi	Interval
Side 1	50	[20-80] 1=0.1mm
Side 2	50	[20-80] 1=0.1mm

Indtastningsområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

Bemærkning:
Vend tilbage til standardfabriksindstillingerne ved at trykke på tasten [Retur til Standarder (Scan original kantjustering)]. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Kantjustering.

2.3 Justering af void

Vælg [Justering af void] på skærmen Justering af billedplacering/sats/område.

2.3.1 Indstil. billedtabsmængde for kopi

Dette justerer billedtabsmængde for scanning af original i kopierfunktion.

- 1) Vælg [Indstil. billedtabsmængde for kopi] på skærmen Justering af void. Angiv først justeringen for printpositionen.

Indstillinger for kopierede billedes tabsomfang (Originalglaspladen)

- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Indstilling	Værdi	Interval
Indstilling af billedtabsmængde kant	30	[0-99] 1=0.1mm
Indstilling af billedtabsmængde side	20	[0-99] 1=0.1mm

Indtastningsområde: [0] til [99] (1 = 0,1 mm)
Standard:

Indstil. billedtabsmængde for kanter: [30]
Indstil. billedtabsmængde for sidebillede: [20]

Bemærkning:
Tryk på tasten [Retur til Standarder (Kopierede billedes tabsomfang)] for at vende dine indstillinger tilbage til standardfabriksindstillingerne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Justering af void.

2.3.2 Print indstillinger for hvid kant

Dette justerer størrelsen på hvide kanter ved udskrivning.

- 1) Vælg [Print indstillinger for hvid kant] på skærmen Justering af void.
- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Parameter	Værdi	Interval	Enhed
Printerindstil.void v. lead-edge	30	(0-99)	1=0.1mm
Printerindstil.void bagkant:	30	(0-99)	1=0.1mm
Indstil. void FOR/BAG	20	(0-99)	1=0.1mm

Printerindstil.void v. 'lead-edge':

Printerindstil.void bagkant:

Indtastningsområde: [30] til [99] (1 = 0,1 mm)

Indstil. void FOR/BAG

Indtastningsområde: [20] til [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Printerindstil.void v. 'lead-edge': [40] til [99]

Printerindstil.void bagkant: [30] til [99]

Indstil. void FOR/BAG: [20]

2.3.3 Dupleksfeeder Indstillinger for billedtab

Dette justerer billedtabsmængden for scanning af original fra dokumentfeeder i kopierfunktion.

- 1) Vælg [Dupleksfeeder Indstillinger for billedtab] på skærmen Justering af void.
Angiv først justeringen for printpositionen/scanningspositionen.
- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Eksempel på en skærm for Dupleksfeeder Indstillinger for billedtab

Parameter	Værdi	Interval	Enhed
Side 1 tabsmængde lead edge'-billede	20	(0-99)	1=0.1mm
Side 1 tabsmængde sidebillede	20	(0-99)	1=0.1mm
Side 1 tabsmængde bagkantsbillede	20	(0-99)	1=0.1mm

Indtastningsområde: [0] til [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Side 1 tabsmængde 'lead edge'-billede: [20]

Side 1 tabsmængde sidebillede: [20]

Side 1 tabsmængde bagkantsbillede: [30]

Side 2 tabsmængde 'lead edge'-billede: [30]

Side 2 tabsmængde sidebillede: [20]

Side 2 tabsmængde bagkantsbillede: [20]

Bemærkning:

Tryk på tasten [Retur til Standarder (Kopierede billedes tabsomfang)] for at vende dine indstillinger tilbage til standardfabriksindstillingerne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Justering af void.

2.3.4 Indstillinger billedtabsmængde (scannet)

Dette justerer billedtabsmængde for scanning af originaler i scannerfunktion.

- 1) Vælg [Indstillinger billedtabsmængde (scannet)] på skærmen Justering af void.
Angiv først justeringen for printpositionen.
- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Eksempler på en skærm for Indstillinger billedtabsmængde (scannet)

Parameter	Værdi	Interval	Enhed
Glasrude indføringskant billedtab	0	(0-100)	1=0.1mm
Glasrude sidekant billedtab	0	(0-100)	1=0.1mm
Glasrude bagsekant billedtab	0	(0-100)	1=0.1mm

Indtastningsområde: [0] til [100] (1 = 0,1 mm)

Standard: [0] for hver

Bemærkning:

Tryk på tasten [Retur til Standarder (billedtabsmængde (scannet))] for at vende dine indstillinger tilbage til standardfabriksindstillingerne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Justering af void.

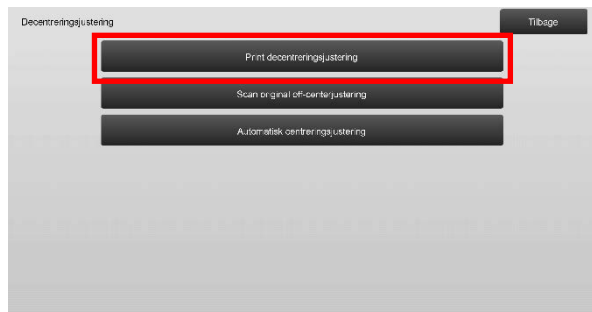
2.4 Decentreringsjustering

Vælg [Decentreringsjustering] på skærmen Justering af billedplacering/sats/område.

2.4.1 Print decentreringsjustering

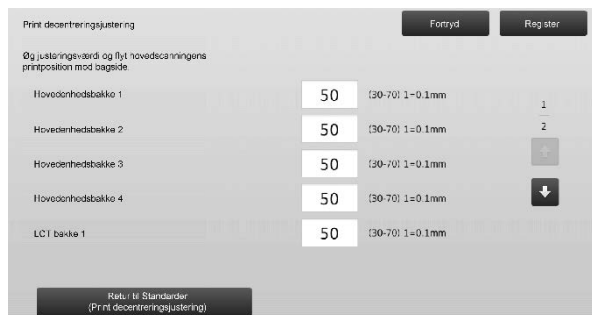
Dette udfører justering af midterposition til udskrivning.

- 1) Vælg [Print decentreringsjustering] på skærmen Decentreringsjustering.



- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].

Eksempel på en skærm for print decentreringsjustering



Indtastningsområde: [30] til [70] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

Bemærkning:

- LCT bakke 1, LCT bakke 2, LCT bakke 3, LCT bakke 4, LCT bypass-bakke og LCC bliver kun vist, når ekstraudstyr er installeret.
- Tryk på [Retur til Standarder (Print decentreringsjustering)], hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstandarderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Decentreringsjustering.

2.4.2 Scan original off-centerjustering

Dette udfører justering af midterposition for originalscanning.

- 1) Vælg [Scan original off-centerjustering] på skærmen Decentreringsjustering.
Angiv først justeringen for printpositionen.

- 2) Indtast de ønskede værdier, og tryk på tasten [Register].



Indtastningsområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

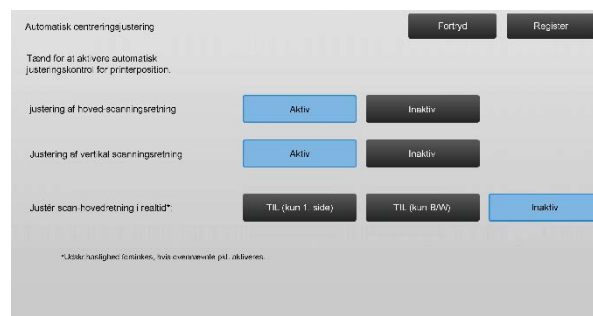
Bemærkning:

Tryk på [Retur til Standarder (Scan original off-center)], hvis du vil sætte dine indstillinger tilbage til fabriksstandarderne. Når en bekræftelsesmeddelelse vises, trykkes på tasten [OK]. Dine indstillinger vender tilbage til standardfabriksindstillingerne, og du bliver sendt tilbage til skærmen Decentreringsjustering.

2.4.3 Automatisk centreringsjustering

Dette udfører indstillinger for betingelser for automatisk centreringsjustering (funktion til at registrere papirpositionen og udføre automatisk centreringsjustering).

- 1) Vælg [Automatisk centreringsjustering] på skærmen Decentreringsjustering.
- 2) Vælg [AKTIV] eller [INAKTIV] for hver justering af scanningsretning, og tryk på tasten [Register].



Justering af hoved-scanningsretning:
Vælg [AKTIV] eller [INAKTIV]. Standard: [AKTIV]

Justering af vertikal scanningsretning:
Vælg [AKTIV] eller [INAKTIV]. Standard: [AKTIV]

Justér scan-hovedretning i realtid:
Vælg [AKTIV] eller [INAKTIV]. Standard: [INAKTIV]

Forsigtig:
Når 'Justér scan-hovedretning i realtid' aktiveres, kan det påvirke udskrivningshastigheden og tromlens levetid.

3 Perifer justering

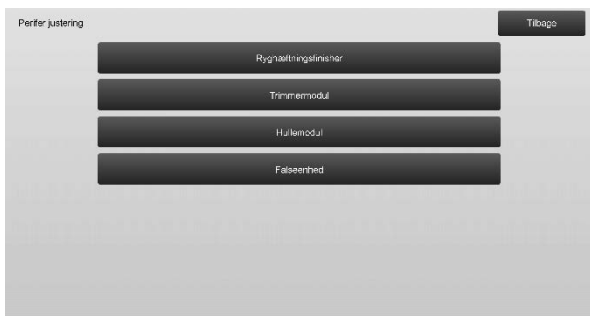
Vælg [Perifer justering] på skærmen Justering af maskine.

Udstyr der kan justeres:

Der kan laves justering for Ryghæftningsfinisher, trimmermodul, finisher, hullemodul og foldningsenhed:

Det installerede ekstraudstyr vises på følgende måde:

- Når 100-arks ryghæftningsfinisher, trimmermodul og hullemodul er installeret:



Indtastningsområde:

En hæftning: [70]-[130]

To hæftninger: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)

Standard: 100 for hver

Bemærkning:

Hæftepositionen i papirets indføringsretning kan ikke justeres.

Funktionel begrænsning

Ved 2 hæftninger er muligheden for justering af hæftepositionerne afhængig af papirstørrelsen og antallet af ark i det sæt, der skal hæftes, som vist i følgende tabel:

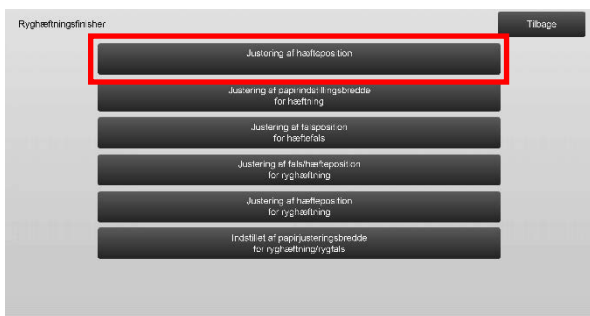
Papirstørrelse	Antallet af sider i et sæt	Hæfteposition, der kan justeres
A4R/Letter R eller mindre	20 ark eller mindre	Kan kun hæftes i ryggen
	Mere end 20 ark	Kan både hæftes i foran og i ryggen
Større end A4R/Letter R	-	Kan både hæftes i foran og i ryggen

3.1 Ryghæftningsfinisher (når 100-arks ryghæftningsfinisher er installeret)

3.1.1 Justering af hæfteposition

Dette udfører justering af hæftepositionen i papirets bredderetning.

- 1) Vælg [Justering af hæfteposition] på skærmen Ryghæftningsfinisher.



- 2) Justér hæftepositionerne i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



3.1.2 Justering af papirindstillingsbredde for hæftning

Dette udfører justering af jog-bredde for hæftning (i papirets bredderetning).
Brug denne justering, når det sammenhæftede papir ikke er rettet ind.

- 1) Vælg [Justering af papirindstillingsbredde for hæftning] på skærmen Ryghæftningsfinisher.
- 2) Justér afstanden for hæftning mellem justeringspladerne i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.

Indtastningsområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

3.1.3 Justering af falsposition for hæftfals

Dette udfører justering af foldepositionen for rygfoldning (uden hæftning).

- 1) Vælg [Justering af falsposition for hæftfals] på skærmen Ryghæftningsfinisher.
- 2) Justér foldepositionen for rygfoldning i papirets fremføringsretning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.

Indtastningsområde: [42] til [58] (1 = 0,25 mm)
Standard: [50] for hver

3.1.4 Justering af fals/hæfteposition for ryghæftning

Dette udfører justering af foldnings- og hæftepositioner for ryghæftning (fold og hæft) (både foldnings- og hæftepositionerne bliver justeret sammen).

- 1) Vælg [Justering af fals/hæfteposition for ryghæftning] på skærmen Ryghæftningsfinisher.
- 2) Justér foldnings-/hæftepositionerne for ryghæftning i papirets fremføringsretning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.

Indtastningsområde: [42] til [58] (1 = 0,25 mm)
Standard: [50] for hver

3.1.5 Finjustering af hæfteposition for ryghæftning

Dette udfører finjustering af hæfteposition for ryghæftning (fold og hæft) (anvendes kun til finjustering af hæftepositionen).

- 1) Vælg [Justering af fals/hæfteposition for ryghæftning] på skærmen Ryghæftningsfinisher.
- 2) Finjustering af hæfteposition i forhold til foldningspositionen for rygfoldning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.

Indtastningsområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50]

3.1.6 Indstilling af papirjusteringsbredde for ryghæftning/rygfals

Dette udfører justering for jog-bredde til ryghæftning og rygfaldning.
Brug denne justering, når det sammenhæftede papir ikke er rettet ind.

- 1) Vælg [Indstilling af papirjusteringsbredde for ryghæftning/rygfals] på skærmen Ryghæftningsfinisher.
- 2) Justér afstanden for ryghæftning/rygfaldning mellem justeringspladerne i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Indtastningsområde: [80] til [120] (1 = 0,20944 mm)
Standard: [100]

3.2 Trimmermodul

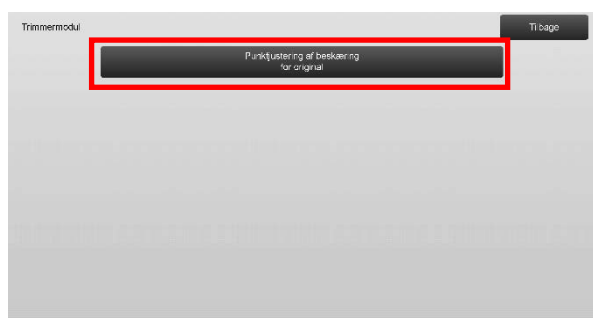
Vælg [Trimmermodul] på skærmen Perifer justering.

3.2.1 Punktjustering af beskæring for original

Dette udfører justering af placering af original til beskæring for ryghæftning (fold og hæft).

Dette korrigerer afvigelser af den aktuelle skæremængde fra skæremængden, der er indstillet i trimmerindstillingen.

- 1) Vælg [Punktjustering af beskæring for original] på skærmen Trimmermodul.



- 2) Justér beskæringspunktet for original ved ryghæftning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



Indtastningsområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100] for hver

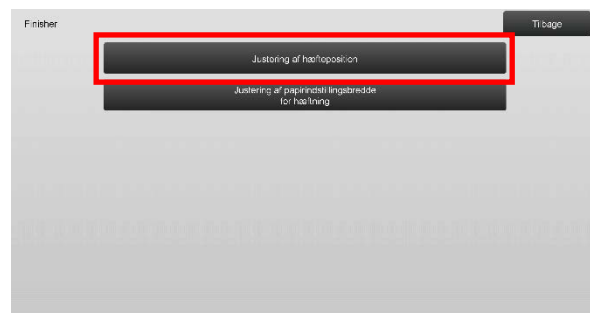
3.3 Finisher (når 100-arks ryghæftningsfinisher er installeret)

Vælg [Finisher] på skærmen Perifer justering.

3.3.1 Justering af hæfteposition

Dette udfører justering af hæftepositionen i papirets bredderetning.

- 1) Vælg [Justering af hæfteposition] på skærmen Finisher.



- 2) Justér hæftepositionerne i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



Indtastningsområde:

Én hæftning: [70]-[130] (1 = 0,1 mm)

To hæftninger: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)

Standard: [100] for hver

Bemærkning:

Hæftepositionen i papirets indføringsretning kan ikke justeres.

Funktional begrænsning

Ved 2 hæftninger er muligheden for justering af hæftepositionerne afhængig af papirstørrelsen og antallet af ark i det sæt, der skal hæftes, som vist i følgende tabel:

Papirstørrelse	Antallet af sider i et sæt	Hæfteposition, der kan justeres
A4R/Letter R eller mindre	20 ark eller mindre	Kan kun hæftes i ryggen
	Mere end 20 ark	Kan både hæftes i foran og i ryggen
Større end A4R/Letter R	-	Kan både hæftes i foran og i ryggen

3.3.2 Justering af papirindstillingsbredde for hæftning

Dette udfører justering af jog-bredde for hæftning (i papirets bredderetning).

- 1) Vælg [Justering af papirindstillingsbredde for hæftning] på skærmen Finisher.
- 2) Justér afstanden for hæftning mellem justeringspladerne i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Indtastningsområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

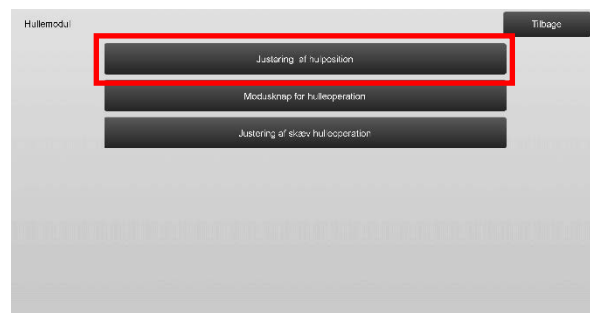
3.4 Hullermodul (når 100-arks ryghæftningsfinisheren og hullermodul for finisheren er installeret)

Vælg [Hullermodul] på skærmen Perifer justering.

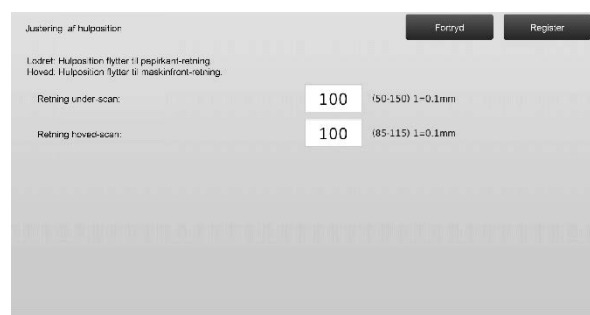
3.4.1 Justering af hulposition

Dette udfører justering af hulposition fra papirkant eller i papirets bredderetning.

- 1) Vælg [Justering af hulposition] på skærmen Hullermodul.



- 2) Juster hulpositionerne i forhold til forkanten og i papirets bredderetning. 10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Underscanningsretning:

Indtastningsområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

Hovedscanningsretning:

Indtastningsområde: [85] til [115] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

3.4.2 Modusknop for hulleoperation

Dette skifter modus for hulleoperationen til og fra.

Funkt. Høj præcision: Prioriterer hulpositionens nøjagtighed under hulning.

Funk. Høj produktion: Prioriterer hastigheden under hulning.

- 1) Vælg [Modusknop for hulleoperation] på skærmen Hullermodul.
- 2) Vælg [Funkt. Høj præcision] eller [Funk. Høj produktion] for hulleoperation.



Standard: [Funk. Høj produktion]

Bemærkning:

Vælg [Funkt. Høj præcision], når hullet stanses skævt på papiret.

- 3) Tryk på tasten [Register] for at skifte til den ønskede operation.

3.4.3 Justering af skæv hulleoperation

Dette udfører opretning af skæv (forskudt papir) hulning i funktion for høj præcision.

Udfør denne justering i funktion for høj præcision, når hullet stanses skævt mod papiret.

- 1) Vælg [Justering af skæv hulleposition] på skærmen Hullermodul.
- 2) Justér papirets jog-mængde for justering af skævt papir i funktion for høj præcision.
10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



Indtastningsområde: [80] til [120] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100] for hver

3.5 Foldningsenhed

Vælg [Foldningsenhed] på skærmen Perifer justering.

3.5.1 Justering af position for ryghæftningsfals

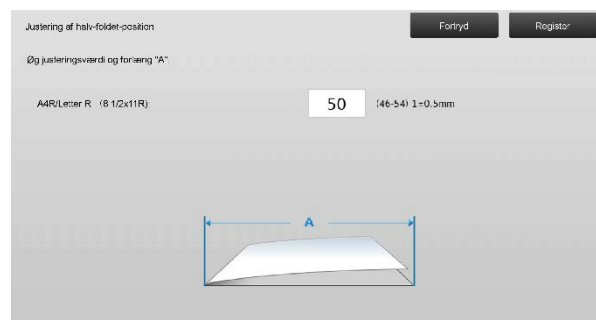
Dette udfører justering af foldningsposition ved rygfoldning.

- 1) Vælg [Justering af position for ryghæftningsfals] på skærmen Foldningsenhed.



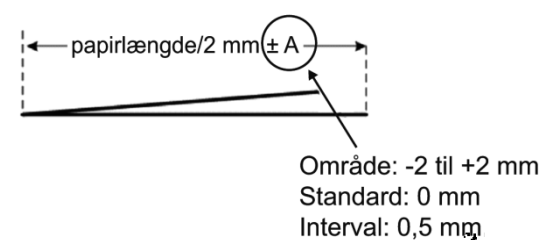
- 2) Justér rygfoldningspositionen, når foldningsenheden er installeret.

10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Indtastningsområde: [46] til [54] (1 = 0,5 mm)
Standard: [50]

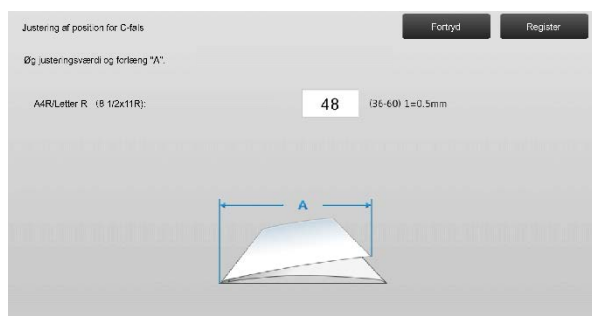
Diagram der viser rygfoldningspositionen



3.5.2 Justering af position for C-fals

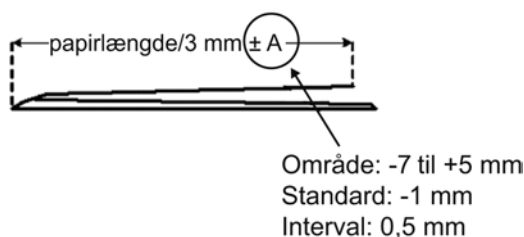
Dette udfører justering af positionen for C-foldning.

- 1) Vælg [Justering af position for C-fals] på skærmen Foldningsenhed.
- 2) Justér C-foldningspositionen, når foldningsenheden er installeret.
10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Indtastningsområde: [36] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

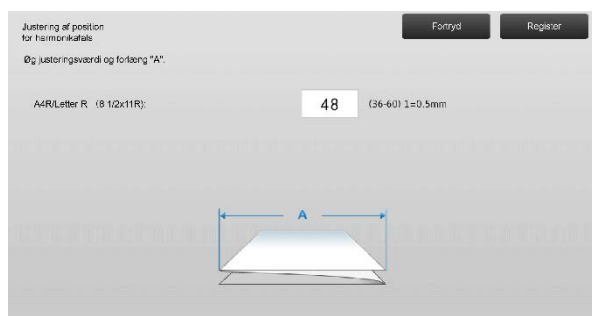
Diagram der viser C-foldningspositionen



3.5.3 Justering af position for harmonikafals

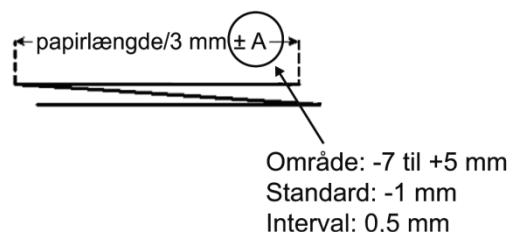
Dette udfører justering af foldningsposition ved harmonikafoldning.

- 1) Vælg [Justering af position for harmonikafals] på skærmen Foldningsenhed.
- 2) Justér harmonikafoldningspositionen, når foldningsenheden er installeret.
10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på tekstboksen. Indtast den ønskede værdi.



Indtastningsområde: [36] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

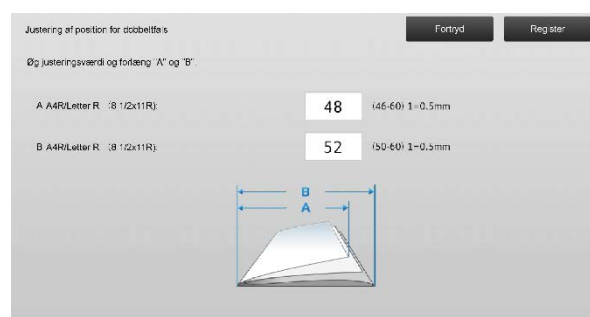
Diagram der viser harmonikafoldningspositionen



3.5.4 Justering af position for dobbeltfals

Dette udfører justering af foldningsposition ved dobbeltfoldning.

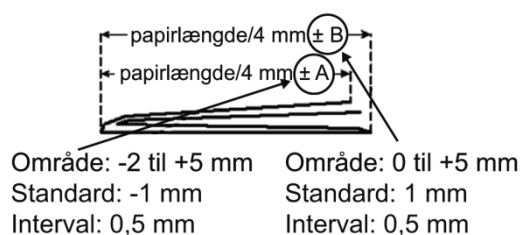
- 1) Vælg [Justering af position for dobbeltfals] på skærmen Foldningsenhed.
- 2) Justér dobbeltfoldningspositionen, når foldningsenheden er installeret.
10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



Indtastningsområde:
A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [50] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [52]

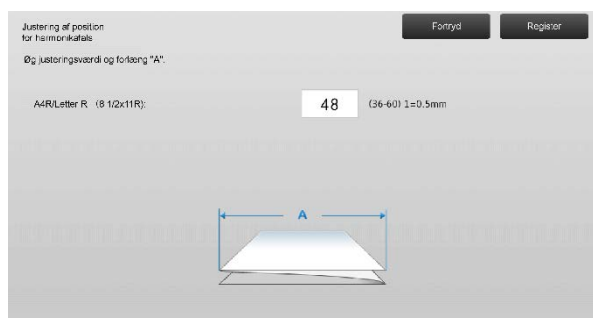
Diagram der viser dobbeltfoldningspositionen



3.5.5 Justering af position for Z-fals

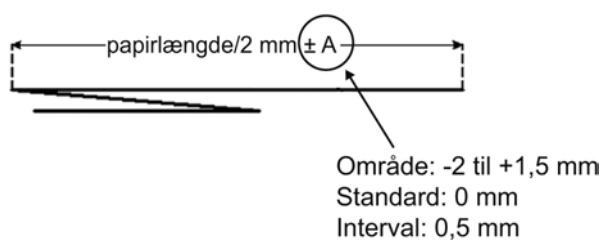
Dette udfører justering af positionen for Z-foldning.

- 1) Vælg [Justering af position for Z-fals] på skærmen Foldningsenhed.
- 2) Justér Z-foldningspositionen, når foldningsenheden er installeret.
10-tast-tastaturet kommer frem, når der trykkes på en af tekstboksene. Indtast de ønskede værdier.



Indtastningsområde: [46]-[53]
Standardindstillingen er [50].

Diagram der viser Z-foldningspositionen



4 Indstil.værdi for listeudskrivning.

Det er muligt at udskrive de nuværende indstillingsværdier og fabriksstandarderne for elementerne i justering af maskine.

Vælg [Indstil.værdi for listeudskrivning.] på skærmen Justering af maskine.

Bemærkning:
Indstillinger, der er blevet ændret fra fabriksstandarderne, er markeret med en stjerne.

- 1) Kontroller elementerne til udskrivning.



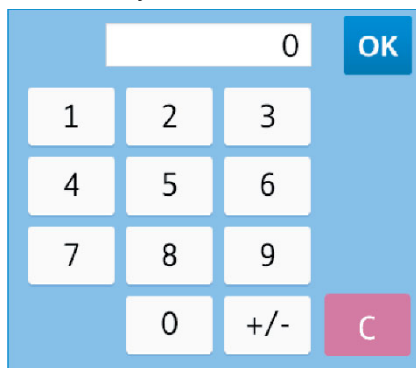
Standard: [Valgt] for alle

- 2) Tryk på tasten [Udskriv] for at udskrive de valgte elementer.

Bemærkning:
Tasten [Udskriv] vises i grå, når der ikke er valgt noget element.

5 Layout for 10-tast-tastatur

- 1) 10-tast-tastaturet, der anvendes til maskinjustering består af taltaster fra 0 til 9, tasterne [C] og [OK] og taldisplayet.
- 2) Taltasterne på 10-tast-tastaturet er ordnet i faldende rækkefølge begyndende fra øverste venstre hjørne. Dette layout kan ikke ændres.



5.1 10-tast-tastaturets placering på skærmen

10-tast-tastaturet vises, når der trykkes på en af tekstboksene på skærmen.



5.2 10-tast-tastaturets funktion

10-tast-tastaturet fungerer i detaljer på følgende måde:

- Når 10-tast-tastaturet åbnes, viser taldisplayet som standard værdien, der aktuelt vises i tekstboksen eller standardværdien.
- En ny indtastning på tastaturet fra 0 til 9 overskriver den aktuelt viste værdi i taldisplayet.
- 10-tast-tastaturet lukkes ned ved tryk på tasten [OK]. Når 10-tast-tastaturet lukkes ned, vises værdien fra taldisplayet i den pågældende tekstboks. Eventuelle værdier, der går ud over området, accepteres ikke. Der udsendes et bip for at advare herom, når der trykkes på en taltast, der vil give en sådan værdi. Når værdien på taldisplayet er lavere end området, bliver tasten [OK] inaktiv.
- Værdien på taldisplayet slettes ved tryk på tasten [C]. Når der trykkes på tasten [OK] lige efter, at taldisplayet er slettet, annulleres indtastningen, og den vises ikke i tekstboksen. Den oprindelige værdi eller fabriksstandard forbliver effektiv.
- Tasterne [Annuller] og [Tilbage] på hver indstillingsskærm er aktive, mens 10-tast-tastaturet vises. Når der trykkes på tasten [Annuller] eller [Tilbage] på skærmen, annulleres den igangværende indtastning på 10-tast-tastaturet, og 10-tast-tastaturet lukkes ned, og skærmen vender tilbage til den forrige skærm. Tasterne [Register], [Execute] og [Retur til Standarder] på hver indstillingsskærm er ikke aktive, mens 10-tast-tastaturet vises.

SHARP®