

# MX-M1056 MX-M1206

# Guide administrateur pour le réglage de la machine

Veuillez conserver ce manuel dans un lieu sûr où vous ne le perdrez pas.

## Attention

Le Réglage de l'appareil est fourni en supposant qu'il y ait un utilisateur administratif ayant des connaissances suffisantes pour l'entretien et la gestion de la machine et responsable du réglage. La modification des valeurs de réglage fournies par le Réglage de l'appareil sans avoir de connaissances suffisantes peut entraîner des incidents indésirables tels qu'une mauvaise qualité d'impression ou une mauvaise performance du produit, une augmentation de la consommation de toner et une influence sur la durée de vie de la machine.

## Table des matières

1	Régla	age de la qualité d'image	6
1.	1 R	églage laser	6
	1.1.1	Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage auto.)	6
	1.1.2	Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage par densitomètre)	7
	1.1.3	Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel)	8
1.	2 R	églage de la densité	10
	1.2.1	Réglage de la densité Fréquence d'exécution automatique	10
	1.2.2	Configuration de la densité maximale	10
	1.2.3	Réglage de la densité (Exécution forcée)	11
1.	3 Fi	usion	11
	1.3.1	Configurations de la température de fusion	11
1.	4 R	églage de la qualité d'image	12
	1.4.1	Réglage des niveaux de gris de l'appareil	12
	1.4.2	Réglage des niveaux de gris de l'imprimante	12
	1.4.3	Calibration utilisateur	13
	1.4.4	Calibration de la copie par l'écran	13
	1.4.5	Calibration de l'impression par l'écran	14
1.	5 A	utres fonctions	15
	1.5.1	Opération de nettoyage MC	15
	1.5.2	Affichage humidité/température	15
2	Régla	age de zone/coefficient/ position de l'image	
2.	1 R	églage du coefficient	
	2.1.1	Réglage du coefficient de numérisation	
2	2 P	églage du bord	16
۷.	2.2.1	Réglage de la bordure originale de numérisation	
	2.2.2	Rég. position impression sens alim. (Moteur enreg. sur délai activation)	
	2.2.3	Rég. bord. originale de numérisation (Charg. doc. r/v 1 passage)	17
2	3 R	églage de la zone vide	17
	2.3.1	Configurations de la perte d'image pour la copie	
	2.3.2	Réglage de la zone d'impression	
	2.3.3	Chargeur documents RV 1 seul passage Réglage de la perte d'image	
	2.3.4	Configurations de la perte d'image pour la numérisation	18
2	4 R	églage du décalage	
	2.4.1	Réglage décalage d'impression	
	2.4.2	Réglage décalage original par rapport au centre numérisation	
	2.4.3	Réglage auto-centrage	

3 Régla	ige des options	
3.1 Fi	nisseur piqûre à cheval (lorsque le finisseur piqûre à cheval à 100 feuilles est install	é).
3.1.1	Réglage de la position d'agrafage	
3.1.2	Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage	
3.1.3	Réglage de la position du pli pour la piqûre à cheval	
3.1.4	Réglage de la position agrafage/pli pour la piqûre à cheval	
3.1.5	Réglage fin de la position d'agrafage pour la piqûre à cheval	
3.1.6	Réglage grossier alignement papier pour la piqûre à cheval/pli	
3.2 M	assicot	
3.2.1	Réglage du point d'origine pour le rognage	
3.3 Fi	nisseur (lorsque le finisseur à 100 feuilles est installé)	
3.3.1	Réglage de la position d'agrafage	
3.3.2	Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage	
3.4.1	Réglage de la position de perforation	••••
3.4.1	Réglage de la position de perforation	
3.4.2	Commutation du mode de fonctionnement de la perforation	
3.4.3	Réglage de l'inclinaison du fonctionnement de la perforation	
3.5 U	nité de pliage	
3.5.1	Réglage de position de la piqûre à cheval	
3.5.2	Réglage de position du pli en C	
3.5.3	Réglage de position du pli en accordéon	
3.5.4	Réglage de position du double pli	
3.5.5	Réglage de position du pli en Z	
	ago do l'improssion do la listo dos valours	
l Régla	ige de l'impression de la liste des valeurs	
Régla Dispo	sition du pavé numérique	••••
4 Régla 5 Dispo	sition du pavé numérique	

## Objet du document

Ce document a pour but d'expliquer le contenu, la procédure et les avertissements pour chaque réglage afin que les utilisateurs en charge de l'entretien de la machine comprennent et réalisent le réglage de la machine correctement.

Pour régler la machine, appuyez sur la touche [Ajustement machine] sur l'écran d'accueil pour ouvrir l'écran Réglage de l'appareil.

### Écran d'accueil



\*Lorsque l'appareil est en cours d'utilisation, l'écran [Ajustement machine] ne peut pas être atteint. Si vous appuyez sur [Ajustement machine], les messages suivants s'affichent en émettant un bip : L'ajustement de la machine n'est pas disponible en raison du travail actuellement réservé/exécuté.

### Terminologie

Contrôle du processus

Réglage de la densité réalisé automatiquement au cours du travail ou entre deux travaux.

Réglage des niveaux de gris

Réglage manuel de la densité de gradation Ce réglage est réalisé en définissant des valeurs de réglage spécifiques pour les points e la densité de gradation.

### Calibration

Réglage automatique de la densité de gradation Ce réglage est réalisé en numérisant l'image test imprimée avec la vitre originale.

### Tramage

Cela fait référence à l'écran précisément, à savoir le processus de gradation (demi-tons), y compris la diffusion d'erreurs et le tramage.

#### MC

Il charge électriquement le tambour.

Plateau d'alimentation auxiliaire Plateau d'alimentation auxiliaire multiple

### MGC

Magasin grande capacité Cela fait référence au MX-LC12.

### PGC

Plateaux grande capacité Cela fait référence au MX-LC13 N.

### Zone vide

Zone non imprimée autour des bords de la feuille lors de l'impression

### Perte d'image

Zone non numérisée autour des bords de l'original lors de la numérisation

- Direction numérisation principale Direction de l'avant et de l'arrière de l'appareil Perpendiculaire à la direction de l'alimentation papier
- Direction numérisation verticale Direction de l'alimentation papier

### Taqueuse

Permet de régler l'alignement des feuilles empilées dans le finisseur à l'avant et à l'arrière pour l'agrafage.

# Réglage de l'appareil

## 1 Réglage de la qualité d'image

Sélectionnez [Réglage de la qualité d'image] sur l'écran Réglage de l'appareil.

Réglage de l'appareil		Précédent
00000	Réglage de la qualité d'image	
	Réglage de zone/coefficient/position de l'image	
	Réglage des options	
	Réglage de l'impression de la liste des valeurs	
Revenir aux rég. in	itaux	

## 1.1 Réglage laser

Sélectionnez [Réglage laser] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

Réglage de la qualité d'image		Précédent
	Róglago lasor	
	Réglage de la densité	1000
	Fusion	1000
	Réglage de la densité/de la balance.	
	Autres fonctions	

## 1.1.1 Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage auto.)

Ce réglage permet de réaliser un réglage automatique de l'uniformité de la densité pour l'impression dans la direction avant/arrière (numérisation principale).

## Remarque :

Réalisez un réglage manuel (Ajustement densitomètre/Ajustement visuel) après un réglage automatique. Lorsqu'un réglage automatique est réalisé, la valeur définie lors du réglage manuel sera effacée.

1) Sélectionnez [Ajustement automatique] sur l'écran Réglage laser.



2) Pour imprimer une mire de test, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage auto.). Si vous devez modifier la densité, sélectionnez la densité souhaitée, puis appuyez sur la touche [Soumettre].

[Avant le réglage]



3) Le message "La valeur du réglage du lissage de la densité (densitomètre/visuel) est annulée en cas d'exécution. Exécuter ?" s'affiche lorsque vous appuyez sur la touche [Soumettre]. Appuyez sur la touche [Soumettre] pour continuer s'il n'y a pas de problème. Appuyez sur la touche [Annuler] si vous ne souhaitez pas effacer la valeur.

## Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Ajustement lissage densité)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. La machine redémarre pour rétablir les valeurs par défaut.

## 4) Une mire de test est imprimée.



### Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

 Placez la mire de test sur la vitre d'exposition et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer le réglage.

### Remarque :

Lorsque la numérisation de la mire de test échoue, le message suivant s'affiche : Le réglage automatique a échoué. Vérifiez que la mire de test est bien positionnée sur la vitre. Appuyez sur [Soumettre] pour reprendre la numérisation.



6) Une fois le réglage terminé, un message de fin s'affiche et le résultat du réglage est imprimé.

### Remarque :

Lorsque l'impression du résultat du réglage échoue, le message suivant s'affiche : Échec du résultat de réglage d'impression. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11". Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer le résultat du réglage.



7) Appuyez sur la touche [Précédent] pour revenir à l'écran Réglage laser.

### Remarque :

Il est recommandé de réaliser un réglage automatique plusieurs fois. (2 à 3 fois)

8) Assurez-vous d'effectuer [1.4.3 Calibration utilisateur] sous [Réglages] si vous ne souhaitez pas effectuer les valeurs d'ajustement réglées par [1.4.1 Réglage des niveaux de gris de l'appareil] et [1.4.2 Réglage des niveaux de gris de l'imprimante] après cet ajustement. Assurez-vous de choisir à la fois les calibrations copie et imprimante lors de la calibration.

## 1.1.2 Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage par densitomètre)

Ce réglage permet de réaliser un réglage de l'uniformité de la densité pour l'impression dans la direction avant/arrière (numérisation principale) en mesurant la mire de test à l'aide d'un densitomètre.

### Remarque :

Le densitomètre doit être préparé par les utilisateurs.

1) Sélectionnez [Ajustement densitomètre] sur l'écran Réglage laser.

Réglage laser		Précédent
Ajustement du lissage de la	donsité	
	Ajustement sufaniutique	
	Ajustement, dens tomètre	
	Ajustement visuel	

2) Pour imprimer une mire de test, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage par densitomètre). Si vous devez modifier la densité, sélectionnez la densité souhaitée, puis appuyez sur la touche [Soumettre].



### Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Ajustement lissage densité)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. La machine redémarre pour rétablir les valeurs par défaut.

 Une mire de test contenant 4 colonnes de 28 mires (3-30) est imprimée.



## Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

4) Mesurez les valeurs des cinq positions spécifiées sur la mire de test à l'aide du densitomètre.

Remarque :

Les cinq valeurs doivent être saisies. Le réglage est réalisé par réduction des cinq points.

5) Saisissez les cinq valeurs mesurées et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer le réglage.

Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage par densitomètra)		Précédent
Entrer les valeurs mesurées par le densitomêtre puis, appuyer sur [Exécuter]		
A: POSITION (4)	100	(0 - 300) 1=0.01
B : POSITION (10)	100	(0 · 300) 1=0.01
C: POSITION (16)	100	(0 - 300) 1-0.01
D : POSITION (22)	100	(0 - 300) 1=0.01
E : POSITION(28)	100	(0 - 300) 1=0.01
Revenir aux rég. initiaux (Ajustement lissage densité)		Soumetre



6) Une fois le réglage terminé, un message de fin s'affiche et le résultat du réglage est imprimé.



## Remarque :

Lorsque l'impression des résultats du réglage échoue, le message suivant s'affiche : Échec du résultat de réglage d'impression. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11". Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer le résultat du réglage.

- 7) Vérifiez la densité dans le résultat de réglage.
- Si la densité souhaitée n'est pas atteinte, appuyez sur la touche [Réajuster] et répétez les étapes 3) à 7).
- Lorsque la densité souhaitée est atteinte, appuyez sur la touche [Précédent] pour revenir à l'écran Réglage laser.
- 8) Assurez-vous d'effectuer [1.4.3 Calibration utilisateur] sous [Réglages] si vous ne souhaitez pas effectuer les valeurs d'ajustement réglées par [1.4.1 Réglage des niveaux de gris de l'appareil] et [1.4.2 Réglage des niveaux de gris de l'imprimante] après cet ajustement. Assurez-vous de choisir à la fois les calibrations copie et imprimante lors de la calibration.

## 1.1.3 Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel)

Ce réglage permet de réaliser un réglage de l'uniformité de la densité pour l'impression dans la direction avant/arrière (numérisation principale) en mesurant visuellement la mire de test.

1) Sélectionnez [Ajustement visuel] sur l'écran Réglage laser.



 Pour imprimer une mire de test, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel). Si vous devez modifier la densité, sélectionnez la densité souhaitée, puis appuyez sur la touche [Soumettre].

Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel)		Précédent
Sélectionnez la plage de censité pour le réglage. Appuyer sur [Soumettre] pour imprimer la page de t	əst.	
	Sombre	
	Mayen	
	Clair	
Revenir aux rég. initiaux (Ajustement lissage densité)		Soumettre

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Ajustement lissage densité)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. La machine redémarre pour rétablir les valeurs par défaut.

 Une mire de test contenant 4 colonnes de 28 mires (3-30) est imprimée.



Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

4) Sélectionnez [5] ou [32] pour le nombre de points de réglage.

Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel) Sélect, le nombre de points de réglage.		Prácédont
	5	
	32	

- 5) Saisissez les valeurs souhaitées et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer le réglage.
- ◆Lorsque [5] est sélectionné lors de l'étape 4) :





## ◆Lorsque [32] est sélectionné lors de l'étape 4) : Exemple de l'écran Réglage de l'uniformité de la densité (Réglage visuel)

0 0	,			
Réglage de l'un formité de la densité (Réglage visuel)				Précédent
Entrer les valeurs de réglage et appuyer sur [Exécuter].				
A: POSITION (1)		50	(25 - 75)	1
B: POSITION (2)		50	(25 - 75)	6
C : POSITION (3)		50	(25 - 75)	
D : POSITION (4)		50	(25 - 75)	ana ana 🔸 📰
E : POSITION (S)		50	(25 - 75)	
F : POSITION (6)		50	(25 - 75)	
Revenir aux rég init (Ajustement lissage de	tiaux ens te)			Soumettre

### Plage de saisie : [25] à [75] Par défaut : 50 P : POSITON (16) est fixée à [50].

- 6) Line fois le réglage terminé un messae
- Une fois le réglage terminé, un message de fin s'affiche et le résultat du réglage est imprimé.



Remarque :

Lorsque l'impression du résultat du réglage échoue, le message suivant s'affiche : Échec du résultat de réglage d'impression. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11". Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer le résultat du réglage.

- Si la densité souhaitée n'est pas atteinte, appuyez sur la touche [Réajuster] et répétez les étapes 3) à 6).
- Dans un réglage à 4 points (à l'exclusion des valeurs fixes), 4 points peuvent être saisis pour extrapoler et régler les 32 points restants.
- Dans le réglage à 28 points (à l'exclusion des points fixes), chaque point peut être réglé.
- Lorsque la densité souhaitée est atteinte, appuyez sur la touche [Précédent] pour revenir à l'écran Réglage laser.
- 7) Assurez-vous d'effectuer [1.4.3 Calibration utilisateur] sous [Réglages] si vous ne souhaitez pas effectuer les valeurs d'ajustement réglées par [1.4.1 Réglage des niveaux de gris de l'appareil] et [1.4.2 Réglage des niveaux de gris de l'imprimante] après cet ajustement. Assurez-vous de choisir à la fois les calibrations copie et imprimante lors de la calibration.

## 1.2 Réglage de la densité

Sélectionnez [Réglage de la densité] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

## 1.2.1 Réglage de la densité Fréquence d'exécution automatique

Cela permet de définir la fréquence (condition) pour réaliser un réglage de la densité (contrôle du processus) automatiquement.

 Sélectionnez [Réglage de la densité Fréquence d'exécution automatique] sur l'écran Réglage de la densité.



 Lorsque le rendement du travail est préalable, définissez l'exécution au cours du travail sur [Non]. Lorsque la stabilité de l'image est préalable, définissez le réglage de la densité sur [Oui].

## Remarque :

Même si l'exécution au cours du travail est définie sur [Non], le réglage de la densité peut être exécuté par l'état de la machine.

 Lorsque l'exécution au cours du travail est définie sur [Oui], appuyez sur les touches [+] et [-] qui s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés pour modifier la fréquence d'exécution du réglage de la densité.



Exécution au cours du travail :

- [Oui] : Le réglage du contrôle du processus interrompt le travail en cours.
- [Non] : Le réglage du contrôle du processus n'interrompt pas le travail en cours.

Par défaut : [Non]

Fréq. d'exécution :

Plage de saisie : [-2] à [2] Par défaut : [0]

## Remarque :

Lorsque le réglage de la densité, tandis qu'un travail est en cours, est défini sur [Non], la fréquence d'exécution est grisée et la valeur par défaut est affichée.

 Pour prendre en compte les réglages, la machine doit être redémarrée. Lorsque vous appuyez sur la touche [Enregistrer], un message s'affiche pour vous inviter à redémarrer la machine.

5) Appuyez sur la touche [OK] pour redémarrer la machine.

## 1.2.2 Configuration de la densité maximale

Permet le réglage de la densité maximale.

- 1) Sélectionnez [Configuration de la densité maximale] sur l'écran Réglage de la densité.
- Pour modifier la configuration de la densité maximale du réglage de la densité, appuyez sur les touches [+] et [-].

Configuration de la densité maximale		Annuler	Enregistrer
La densité maximale ceut être ajustée en mocifiant la valeur de réglage			
Densité max. (N) :	- 0	+ Import.	
	(-2 - +2)		
S/mesure			

Plage de saisie : [-2] à [2] Par défaut : [0] pour chacune

> Remarque : La consommation de toner peut augmenter à cause de ces réglages.

- Appuyez sur la touche [Enregistrer] pour enregistrer le réglage.
- 4) Pour prendre en compte les réglages, la machine doit être redémarrée. Lorsque vous appuyez sur la touche [Enregistrer], un message s'affiche pour vous inviter à redémarrer la machine.
- 5) Appuyez sur la touche [OK] pour redémarrer la machine
- 6) Une fois la machine redémarrée, réalisez une Calibration des couleurs dans les Réglages système à la place.
- 7) Le réglage de l'étape 3) est reflété.

## Remarque :

Lorsque ce réglage est réalisé, Réglage des niveaux de gris de l'appareil et Réglage des niveaux de gris de l'imprimante doivent être réglés.

Lorsque [Calibration utilisateur] est réalisé, les valeurs saisies manuellement à l'aide de Réglage des niveaux de gris de l'appareil et Réglage des niveaux de gris de l'imprimante sont initialisées. Si vous ne souhaitez pas initialiser ces valeurs, vous devez réaliser une Calibration des couleurs dans les Réglages système à la place.

Lorsque ce réglage est réalisé, un message s'affiche sur l'écran tactile vous demandant de réaliser une Calibration des couleurs dans les Réglages système.

## 1.2.3 Réglage de la densité (Exécution forcée)

Permet de réaliser un réglage de la densité (contrôle du processus) de façon forcée.

- 1) Sélectionnez [Réglage de la densité (Exécution forcée)] sur l'écran Réglage de la densité.
- 2) Appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage de la densité (Exécution forcée).
- 3) Le message suivant s'affiche : Lorsque le mode de réglage de la densité de l'image est exécuté, une quantité plus importante de toner est consommée, le processus dure environ 20 secondes et l'unité principale redémarre après achèvement. Souhaitez-vous vraiment l'exécuter ? Appuyez sur la touche [Soumettre] pour confirmer le message.
- 4) Une fois le réglage terminé, un message de fin s'affiche. Au bout d'un certain temps, la machine commence le redémarrage. (Aucune requête n'est acceptée par la machine au cours de la période précédant le redémarrage.)

## 1.3 Fusion

Sélectionnez [Fusion] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

## 1.3.1 Configurations de la température de fusion

Permet de définir la température de fusion.

La performance de la fusion dépend largement du grammage du papier. Sélectionnez le type de papier approprié pour le réglage de la température de fusion. Si vous utilisez du papier non recommandé, définissez les propriétés du papier.

Voir ci-dessous les détails de réglage.

### Détails de réglage

Signes pour lesquels il faut monter la température

- Mauvaise fusion provoquée par une température basse (le toner n'est pas sur le papier)
- Une quantité insuffisante de brillant est appliquée.

Signes pour lesquels il faut baisser la température

- Mauvaise fusion provoquée par une température élevée (la surface des images est rugueuse, le toner peut partir).
- Une quantité trop importante de brillant est appliquée.
- Le papier s'enroule.
- Le papier est froissé.
- Un bourrage papier a lieu dans la zone de fusion.
- Le toner cloque.
- Le papier cloque.

## Remarque :

- Lorsque vous utilisez du papier ordinaire ou du papier recyclé, définissez [Réglages du contrôle de fusion] du [Contrôle du périphérique] dans [Réglages système].
- Lorsque du papier brillant non recommandé est utilisé, définissez les propriétés du papier à imprimer avec le bon poids pour le réglage papier.
- Lorsqu'une enveloppe n'est pas correctement placée dans le plateau, une mauvaise fusion ou un froissage peut survenir.
- Lorsqu'une enveloppe non recommandée est utilisée, une mauvaise fusion ou un froissage peut survenir.

1) Sélectionnez [Configurations de la température de fusion] sur l'écran Réglage fusion.



 Pour modifier la configuration de la température de fusion, appuyez sur les touches [+] et [-] ou utilisez le pavé numérique qui s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés.

Exemple d'écran Configurations de la température de fusion

Configurations de la température de fusion Ajuster la température de fusion en fonction du type de papier.	Annuller Enrogetror
Papier Orcinaire 1/Perforé/Pré-imprimé/ A en-téte/Couleur (60 - 89 g/m²)	+ Bas $-$ 0 + + Haut $\frac{1}{2}$
Papier Ordinaire 2/Pertoré/Pré-Imprimé/ A en-téte/Couleur (90 - 105 g/m*)	+ Bas - 0 + + Haux
Epais 1 et 2/Epais 3 et 4/Etiqueties/Onglets	+ Bas - 0 + + Haut
Fin	+ Bas - 0 + + Haut
Ronvoi los valours entrées à zêro	(-20) - +20)

Plage de saisie : [-10] à [10] Par défaut : [0] pour chacune

3) Appuyez sur la touche [Enregistrer] pour enregistrer le réglage.

### Remarque :

Pour prendre en compte les réglages, la machine doit être redémarrée. Lorsque vous appuyez sur la touche [Enregistrer], un message s'affiche pour vous inviter à redémarrer la machine.

4) Appuyez sur la touche [OK] pour redémarrer la machine.

## 1.4 Réglage de la qualité d'image

Sélectionnez [Réglage de la qualité d'image] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

## 1.4.1 Réglage des niveaux de gris de l'appareil

Cela permet le réglage de la densité de gradation pour l'impression en mode copie en mesurant visuellement la mire de test.

1) Sélectionnez [Ajustement de la balance des gris (copie)] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

	Ajustamen: de la balance des gris (copie)	
1000	Ajustemen: de la balance des gris (impression)	
	Calibrage standard	
	Calibration de cocia par écran	
	Calibration de l'imprimante à l'aide de la mire	

- Pour commencer le réglage, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage des niveaux de gris de l'appareil.
- 3) Une mire d'ajustement est imprimée.
- En ce qui concerne le modèle de réglage, sélectionnez la couleur et le point de densité à régler. Saisissez la valeur souhaitée, puis appuyez sur la touche [Soumettre].

## Exemple d'écran Réglage des niveaux de gris de l'appareil

Ajustement de la balance des gris (copie)				Précédent
Entrer les valeurs de réglage et appuyer sur [Exécuter].				
Parlot	500	(1.999)		1
Densité point 1	500	(1-999)	Clair 1	5
Densité point 2	500	(1-999)		
Densité point 3	500	(1-999)		_
Densité point 4 .	500	(1-999)	Ļ	
Revenir aux rég. initiaux			Foncé	0
(Ajustement balance des gris)				Soumettre

- Modifier les points de densité séparément Les points de densité peuvent être spécifiés séparément.
  Plage de saisie : [1] à [999]
  Par défaut : [500] pour chacune
- Modifier tous les points de densité en une seule fois Les points de densité peuvent également être spécifiés en une seule fois en cochant la case [Par lot].
  Plage de saisie : [1] à [999]

La case [Par lot] n'est pas cochée par défaut. Lorsque cette case est cochée, la valeur [500] s'affiche dans l'encadré.

Remarque :

Lorsque la case [Par lot] est cochée, les points de densité 1 à 17 sont grisés. Lorsque cette case n'est pas cochée, l'encadré pour [Par lot] n'est pas actif. (Un bip est émis lorsque vous appuyez sur l'encadré.)

 Après le réglage, appuyez de nouveau sur le bouton [Soumettre], imprimez un modèle d'impression et vérifiez les résultats de réglage. Vous retournerez à l'écran Réglage de la qualité d'image.

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Ajustement balance des gris)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage de la qualité d'image.

## 1.4.2 Réglage des niveaux de gris de l'imprimante

Cela permet le réglage de la densité de gradation pour l'impression en mode imprimante en mesurant visuellement la mire de test.

- 1) Sélectionnez [Réglage des niveaux de gris de l'imprimante] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.
- Pour commencer le réglage, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Réglage des niveaux de gris de l'imprimante.
- 3) Une mire d'ajustement est imprimée.
- En ce qui concerne le modèle de réglage, sélectionnez la couleur et le point de densité à régler. Saisissez la valeur souhaitée, puis appuyez sur la touche [Soumettre].

Exemple d'écran Réglage des niveaux de gris de l'imprimante

Ajustement de la balance des gris (impression)				Précédent
Entrer les valeurs de réglage et appuyer sur [Exécuter].				
Parlot	500	(1.999)		1
Densité point 1	500	(1-999)	Clair	5
Densité point 2	500	(1-999)		
Densité point 3	500	(1-999)		_
Densité point 4	500	(1-999)	Ļ	
Revenir aux rég. initiaux			Foncé	Soumetire

- Modifier les points de densité séparément Les points de densité peuvent être spécifiés séparément.
  Plage de saisie : [1] à [999]
  Par défaut : [500] pour chacune
- Modifier tous les points de densité en une seule fois Les points de densité peuvent également être spécifiés en une seule fois en cochant la case [Par lot]. Plage de saisie : [1] à [999]

La case [Par lot] n'est pas cochée par défaut. Lorsque cette case est cochée, la valeur [500] s'affiche dans l'encadré.

Remarque :

Lorsque la case [Par lot] est cochée, les points de densité 1 à 17 sont grisés. Lorsque cette case n'est pas cochée, l'encadré pour [Par lot] n'est pas actif. (Un bip est émis lorsque vous appuyez sur l'encadré.)

5) Une fois le réglage terminé, vous retournerez à l'écran Réglage de la qualité d'image. Après le réglage, appuyez de nouveau sur le bouton [Soumettre], imprimez un modèle d'impression et vérifiez les résultats de réglage.

### Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Ajustement balance des gris)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage de la qualité d'image.

### 1.4.3 Calibration utilisateur

Permet de réaliser automatiquement la densité de gradation pour l'impression en modes copie et imprimante. Il est possible de réaliser un réglage pour les modes copie et imprimante séparément. Cette fonction utilise le scanner pour régler la balance des niveaux.

Remarque :

Une fois ce réglage réalisé, les valeurs définies dans Réglage des niveaux de gris de l'appareil (1.4.1) / Réglage des niveaux de gris de l'imprimante (1.4.2) seront effacées.

Lorsque [1.4.4 Calibration de la copie par l'écran] ou [1.4.5 Calibration de l'impression par l'écran] doit être effectué, cet ajustement est pas nécessaire.

- 1) Sélectionnez [Calibration utilisateur] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.
- 2) Pour imprimer une mire de test, sélectionnez le calibrage souhaité et appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Calibration utilisateur.

Calibrage standard	Précédent
Ubliser du papier B 1/2x11 ou A4 pour ce régiege. Accuyer sur (Soumettre) pour imprimer la page de test.	
Calibration copie	
Galiceacon inga maine	

Case Calibration copie\* :

Lorsque cette case est cochée et que vous appuyez sur la touche [Soumettre], une calibration de la copie est réalisée.

Case Calibration imprimante\* :

Lorsque cette case est cochée et que vous appuyez sur la touche [Soumettre], une calibration de l'imprimante est réalisée. Remarque :

Lorsque les cases [Calibration copie] et [Calibration imprimante] sont cochées, la calibration de la copie est exécutée en premier, puis c'est au tour de la calibration de l'imprimante.

- 3) Lorsque vous appuyez sur la touche [Soumettre], la calibration ayant été sélectionnée démarre.
- 4) Une mire de test est imprimée.

Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

5) Placez l'imprimante de la mire de test de l'étape 4) sur la vitre d'exposition comme (afin que la ligne mince du bord de la page soit sur la gauche). Placez du papier copie (environ cinq pages) du même format que la page de test sur celle-ci et fermez doucement le chargeur automatique de documents, puis appuyez sur la touche [Soumettre].

### Remarque :

Lorsque la numérisation de la mire de test échoue, le message suivant s'affiche : Le réglage automatique a échoué. Vérifiez que la mire de test est bien positionnée sur la vitre. Appuyez sur [Soumettre] pour reprendre la numérisation.

- Une fois la calibration terminée, un message de fin s'affiche. Le message de fin varie selon la calibration ayant été exécutée.
  - Pour retourner à l'écran Réglage de la qualité d'image, appuyez sur la touche [Précédent].
- Lorsque [Calibration copie] et [Calibration imprimante] sont exécutées, appuyez sur la touche [Soumettre] pour passer à l'exécution de la Calibration imprimante. Répétez les étapes 4) à 6) pour la Calibration imprimante.

## 1.4.4 Calibration de la copie par l'écran

Permet de réaliser la densité de gradation pour l'impression en mode copie pour chaque écran. Le scanner peut être utilisé pour réaliser le réglage de précision de la balance des niveaux de la copie de chaque écran.

- 1) Sélectionnez [Calibration de la copie par l'écran] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.
- Pour commencer la calibration de la copie par écran, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Calibration de la copie par l'écran.
- 3) Une mire de test est imprimée.

Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.  Placez la mire de test imprimée sur la vitre d'exposition et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer le réglage automatique. Placez la mire de test en orientation portrait.

Remarque :

Lorsque la numérisation de la mire de test échoue, le message suivant s'affiche : Le réglage automatique a échoué. Vérifiez que la mire de test est bien positionnée sur la vitre. Appuyez sur [Soumettre] pour reprendre la numérisation.

- 5) Une fois le réglage terminé, l'écran de sélection de l'écran s'affiche.
- 6) Sélectionnez l'écran souhaité et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer la calibration par écran.
- 7) Une mire de test est imprimée.

Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

- 8) Placez la mire de test imprimée sur la vitre d'exposition. Appuyez sur [Soumettre] pour commencer le réglage automatique. Placez la mire de test en orientation portrait.
- 9) Une fois la calibration de la copie par écran terminée, un message de fin s'affiche.

Remarque :

Lorsque la numérisation de la mire de test échoue, le message suivant s'affiche : Le réglage automatique a échoué. Vérifiez que la mire de test est bien positionnée sur la vitre. Appuyez sur [Soumettre] pour reprendre la numérisation.

- Pour retourner à l'écran de sélection de l'écran, appuyez sur la touche [Sélection motif].
- Pour retourner à l'écran Réglage de la qualité d'image, appuyez sur la touche [Précédent].

## 1.4.5 Calibration de l'impression par l'écran

Permet de réaliser la densité de gradation pour l'impression en mode imprimante pour chaque écran. Le scanner peut être utilisé pour réaliser le réglage de précision de la balance des niveaux de l'imprimante de chaque écran.

- 1) Sélectionnez [Calibration de l'impression par l'écran] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.
- Pour commencer la calibration de l'imprimante à l'aide de la mire, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Calibration de l'impression par l'écran.
- 3) Une mire de test est imprimée.

Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

- Placez la mire de test imprimée sur la vitre d'exposition. Appuyez sur [Soumettre] pour commencer le réglage automatique. Placez la mire de test en orientation portrait.
- 5) Une fois le réglage terminé, l'écran de sélection de l'écran s'affiche.
- 6) Sélectionnez l'écran souhaité et appuyez sur la touche [Soumettre] pour commencer la calibration par écran.
- 7) Une mire de test est imprimée.

Remarque :

Lorsque l'impression d'une mire de test échoue, le message suivant s'affiche : L'impression de la mire de test a échoué. Utilisez du papier A4 ou 8 1/2" x 11" pour ce réglage. Appuyez sur [Soumettre] pour imprimer la mire de test.

- Placez la mire de test imprimée sur la vitre d'exposition. Appuyez sur [Soumettre] pour commencer le réglage automatique. Placez la mire de test en orientation portrait.
- Une fois la calibration de l'imprimante à l'aide de la mire terminée, un message de fin s'affiche.

Remarque :

Lorsque la numérisation de la mire de test échoue, le message suivant s'affiche : Le réglage automatique a échoué. Vérifiez que la mire de test est bien positionnée sur la vitre. Appuyez sur [Soumettre] pour reprendre la numérisation.

- Pour retourner à l'écran de sélection de l'écran, appuyez sur la touche [Sélection motif].
- Pour retourner à l'écran Réglage de la qualité d'image, appuyez sur la touche [Précédent].

## 1.5 Autres fonctions

Sélectionnez [Autres fonctions] sur l'écran Réglage de la qualité d'image.

## 1.5.1 Opération de nettoyage MC

Permet de réaliser le nettoyage MC.

1) Sélectionnez [Nettoyage MC] sur l'écran Autres fonctions.



- 2) Pour lancer l'opération de nettoyage, appuyez sur la touche [Soumettre] sur l'écran Opération de nettoyage.
- 3) Une fois l'opération de nettoyage terminée, un message de fin s'affiche.
- 4) Pour retourner à l'écran Autres fonctions, appuyez sur la touche [Précédent].

## 1.5.2 Affichage humidité/température

Cela montre la température et l'humidité dans la machine.

- 1) Sélectionnez [Affichage humidité/température] sur l'écran Autres fonctions.
- 2) Les températures et l'humidité à l'intérieur de la machine s'affichent (affichage uniquement).

Exemple d'écran Affichage humidité/température.



Mise en garde :

Le réglage de la température de fusion s'arrête lorsque vous entrez en mode réglage de l'appareil. Par conséquent, la température affichée peut ne pas correspondre à la température de fusion pour l'impression.

 Pour retourner à l'écran Autres fonctions, appuyez sur la touche [Précédent].

## 2 Réglage de zone/coefficient/ position de l'image

Sélectionnez [Réglage de zone/coefficient/position de l'image] sur l'écran Réglage de l'appareil.

## 2.1 Réglage du coefficient

Sélectionnez [Réglage du coefficient] sur l'écran Réglage de zone/coefficient/position de l'image.



## 2.1.1 Réglage du coefficient de numérisation

Permet le réglage de l'agrandissement en direction numérisation verticale pour la numérisation de l'original en modes copies et numérisation.

1) Sélectionnez [Réglage du coefficient de numérisation] sur l'écran Réglage du coefficient.

Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu.

Réglage du cor	efficient							Précédent
			Réglag de r	je du co rumérisa	efficient ation			
			88			155	111	

2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].



Plage de saisie : [20] à [80] (1 = 0,1 %) Par défaut : [50] pour chacune

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Réglage du coef. de num.)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage du coefficient.

## 2.2 Réglage du bord

Sélectionnez [Réglage du bord] sur l'écran Réglage de zone/coefficient/position de l'image.

## 2.2.1 Réglage de la bordure originale de numérisation

Permet de réaliser un réglage de la position du bord (début numérisation) pour la numérisation de l'original à partir de la vitre d'exposition.

 Sélectionnez [Réglage de la bordure originale de numérisation (vitre d'expo.)] sur l'écran Réglage du bord.

Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu.

Réglage du bord			Rég	lage de la	i bordure a	riginale (evoci)		_	Précédent
			Rég. p (Moto	asition in ur enreg.	npression s sur dólai a	ens alim ctivation)			
•••••	_		Rág b (C	ord. origir harg. doc	nalo do nur s. n/v 1 pas	nérisation sage)	-		

2) Saisissez la valeur souhaitée, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Réglage de la bordure original e de numérisation (vitro d'oxoc.) Augmenter la valeur de réglage pour rotardor lo lancoment de la numérisation.		Annular	Enrogistror
Pasit bord arig :	50	(20-80) 1=0.1mm	
Revenir aux rég. Indiaux			
Revenir eux rég. initiaux (RégLde la num.du bord d'org.)			

Plage de saisie : [20] à [80] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [50]

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Régl.de la num.du bord d'orig.)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage du bord.

## 2.2.2 Rég. position impression sens alim. (Moteur enreg. sur délai activation)

Permet de régler la position de départ pour l'impression.

- Sélectionnez [Rég. position impression sens alim. (Moteur enreg. sur délai activation)] dans l'écran Réglage du bord.
- Saisissez les valeurs souhaitées et appuyez sur la touche [Enregistrer].

Rég. position impression sens alim. (Moteur enreg. sur délai activation)		Annulor Enregistrer
Augmenter valeur régli pour accélérer rouleau de sync dès récept des signaux de sync.		
Magasin principal 1:	50	(20.80) 1=0.1mm
Magasin principal 2 :	50	(20-80) 1=0.1mm
Magasin principal 3 :	50	(20-80) 1=0.1mm
Magasin principal 4 :	50	(20-80) 1=0.1mm
Plateau d'alimentation auxiliaire :	50	(20-80) 1=0.1mm

La plage d'entrée est de [20] à [80] (1 = 0,1 mm) et la valeur par défaut de chacune est [50].

Remarque :

[Alim. aux.], [MGC] et [PGC] ne s'affichent que lorsque les options sont installées.

## 2.2.3 Rég. bord. originale de numérisation (Charg. doc. r/v 1 passage)

Permet de réaliser un réglage de la position du bord (début numérisation) pour la numérisation de l'original à partir du chargeur de documents.

- Sélectionnez [Rég. bord. originale de numérisation (Charg. doc. r/v 1 passage)] sur l'écran Réglage du bord. Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu.
- 4) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Rég. bord. originale de numérisation (Charg. doc. r/v 1 passage)		Annuler	Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage pour retarder le lancement de la numérisation.			
Côlé 1 :	50	(20-80) 1-0.1mm	
Côté 2 :	50	(20-30) 1=0.1mm	
Revenir aux rég. initiaux (Régl.de la num.du bord d'orig.)			



Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Régl.de la num.du bord d'orig.)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage du bord.

## 2.3 Réglage de la zone vide

Sélectionnez [Réglage de la zone vide] sur l'écran Réglage de zone/coefficient/position de l'image.

## 2.3.1 Configurations de la perte d'image pour la copie

Permet de réaliser le réglage de la perte d'image pour la numérisation de l'original en mode copie.

 Sélectionnez [Configurations de la perte d'image pour la copie] sur l'écran Réglage de la zone vide.
Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu.

Réglage de la zone vide		Précédent
	Réglages des pertes d'image en copie (Vitre d'exposition d'original)	
Section.	Régisge de la zone d'impression	
	Réglages des pertos d'image en copie (Chargeur recto verso passage unique)	
	Configurations de la perte d'image pour la numérisation	

 Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Réglages das partes d'image en copia (Vitre d'exposition d'original)		Annulor	Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage pour accroître la zone de vide de l'image.			
Config. zone vide d'image (Bord) :	30	(0-99) 1=0.1mm	
Config. zone vide d'image (Latéral) :	20	(0-99) 1=0.1mm	
Revenir aux rég: inibaux (Ports c'image en copie)			

Plage de saisie : [0] à [99] (1 = 0,1 mm) Par défaut :

Config. zone vide d'image (Bord) : [40] Config. zone vide d'image (Latéral) : [20]

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Perte d'image en copie)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage de la zone vide.

## 2.3.2 Réglage de la zone d'impression

Permet de réaliser le réglage de la zone d'impression pour l'impression.

- 1) Sélectionnez [Réglage de la zone d'impression] sur l'écran Réglage de la zone vide.
- 2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Réglage de la zone d'impression		Annuler	Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage peur accroître la zone de vide de l'image.			
Réglage de la ZNI avant en impression:	30	(30-99) 1=0.1mm	
Réglage de la ZNI arrière en impression	30	(30-99) 1=0.1mm	
Réglage de zone vide AVANT/ARRIERE :	20	(20-99) 1=0.1mm	

Régl. zone vide bord d'attaque impr. : Régl. zone vide bord arrière impr. : Plage de saisie : [30] à [99] (1 = 0,1 mm) Réglage de zone vide AVANT/ARRIERE : Plage de saisie : [20] à [99] (1 = 0,1 mm)

Par défaut :

Régl. zone vide bord d'attaque impr. : [30] Régl. zone vide bord arrière impr. : [30] Réglage de zone vide AVANT/ARRIERE : [20]

## 2.3.3 Chargeur documents RV 1 seul passage Réglage de la perte d'image

Permet de réaliser le réglage de la perte d'image pour la numérisation de l'original à partir du chargeur de documents en mode copie.

- Sélectionnez [Chargeur documents RV 1 seul passage Réglage de la perte d'image] sur l'écran Réglage de la zone vide. Spécifiez le Réglage de la position d'impression/Réglage de la position de numérisation en premier lieu.
- 2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Exemple d'écran Chargeur documents RV 1 seul passage Réglage de la perte d'image

glages des pertes d'image en copie targeur recto-verso passage unique)		Annulor	Enrogistror
igmenter la valeur de réglage ur accrettre la zone de vide de l'image.			
Zone vide image bord d'attaque côté 1:	20	(0-99) 1=0.1mm	1
Zone vide image latérale côté 1 :	20	(D-99) 1=0.1mm	2
Zone vide image bord arrière côté 1	20	(0-99) 1=0.1mm	
			•

Plage de saisie : [0] à [99] (1 = 0,1 mm) Par défaut :

Zone vide image bord d'attaque côté 1 : [20] Zone vide image latérale côté 1 : [20] Zone vide image bord arrière côté 1 : [30] Zone vide image bord d'attaque côté 2 : [30] Zone vide image latérale côté 2 : [20] Zone vide image bord arrière côté 2 : [20]

## Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Perte d'image en copie)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage de la zone vide.

## 2.3.4 Configurations de la perte d'image pour la numérisation

Permet de réaliser le réglage de la perte d'image pour la numérisation de l'original en mode numérisation.

- Sélectionnez [Configurations de la perte d'image pour la numérisation] sur l'écran Réglage de la zone vide. Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu.
- 2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Exemple d'écran Configurations de la perte d'image pour la numérisation

Configurations de la parta d'image pour la numérisation		Annuler	Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage pour accroître la zone de vide de l'image			
Perte qual. im. bord princ. vitre expo.:	0	(0-100) 1=0.1mm	1
Perte qual. im. bord lat. vitre expo.:	0	(D-100) 1=0.1mm	2
Perte qual. im. bord arr. vitre expa.	0	(0-100) 1=0.1mm	
			+
Revenir aux rég. initiaux (Perie d'image par numér sation)			

Plage de saisie : [0] à [100] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [0] pour chacune

Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Perte d'image par numérisation)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage de la zone vide.

## 2.4 Réglage du décalage

Sélectionnez [Réglage du décalage] sur l'écran Réglage de zone/coefficient/position de l'image.

## 2.4.1 Réglage décalage d'impression

Permet de régler la position du centre pour l'impression.

 Sélectionnez [Réglage décalage d'impression] sur l'écran Réglage du décalage.

Réglage du décalage	Précédent
	Réglage décalage d'impression
	Réglage oscalage original par rapport au centre numérisation
	Rég age auto-centrage

2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Exemple d'écran Réglage décalage d'impression

Réglage décalage d'impression		Annuler	Enreg strer
Augmenter la valeur ce réglage pour déplacer vers l'arrière, la position de numérisation principale.			
Magasin principal 1.	50	(30-70) 1=0.1mm	1
Magasin principal 2 :	50	(30-70) 1=0.1mm	2
Magasin principal 3	50	(30-70) 1=0.1mm	
Magasin principal 4	50	(30-70) 1=0.1mm	•
Mag. grande capacité 1 :	50	(30-70) 1=0.1mm	
Revenir aux rēg. initiaux			

Plage de saisie : [30] à [70] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [50] pour chacune

Remarque :

- Mag. grande capacité 1, Mag. grande capacité 2, Mag. grande capacité 3, Mag. grande capacité 4, Alim. aux. Mag. grande capacité et Magasin grande capacité ne s'affichent que lorsque les options sont installées.
- Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux Réglage décalage d'impression)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage du décalage.

## 2.4.2 Réglage décalage original par rapport au centre numérisation

Permet de régler la position du centre pour la numérisation de l'original.

 Sélectionnez [Réglage décalage original par rapport au centre numérisation] sur l'écran Réglage du décalage. Spécifiez le Réglage de la position d'impression en premier lieu. 2) Saisissez les valeurs souhaitées, puis appuyez sur la touche [Enregistrer].

Réglage décalage original par rapport au centre numérisation		Annuler	Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage pour déplacer, vers l'arrière, la position centrale de numérisation.			
Vitre d'exposition :	50	(20.80) 1=0.1mm	
Charg. doc. r/v 1 passage côté1:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Charg. doc. r/v 1 passage côlé2:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Revenir eux rég. initieux (Décalaps crisinal contro num.)			

Plage de saisie : [20] à [80] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [50] pour chacune

### Remarque :

Pour rétablir vos préférences aux valeurs par défaut, appuyez sur la touche [Revenir aux rég. initiaux (Décalage original centre num.)]. Lorsqu'un message de confirmation s'affiche, appuyez sur la touche [OK]. Vos préférences sont rétablies aux valeurs par défaut et l'écran retourne à l'écran Réglage du décalage.

## 2.4.3 Réglage auto-centrage

Permet de réaliser les réglages de condition pour le réglage de centrage automatique (fonction permettant de détecter la position du papier et de réaliser un réglage du centrage automatiquement).

- 1) Sélectionnez [Réglage auto-centrage] sur l'écran Réglage du décalage.
- Sélectionnez [Oui] ou [Non] pour chaque réglage de la direction numérisation et appuyez sur la touche [Enregistrer].



- Réglage direction num. principale : Sélectionnez [Oui] ou [Non]. Par défaut : [Oui]
- Rég. direction numérisation verticale : Sélectionnez [Oui] ou [Non]. Par défaut : [Oui]
- Régl. tps réel direct. num. princip. : Sélectionnez [Oui] ou [Non]. Par défaut : [Non]

Mise en garde :

Le fait d'activer le Régl. tps réel direct. num. princip. peut affecter la vitesse d'impression et la durée de vie du tambour.

## 3 Réglage des options

Sélectionnez [Réglage des options] sur l'écran Réglage de l'appareil.

Options réglables :

Le finisseur piqûre à cheval, le massicot, le finisseur, le module perforeuse et l'unité de pliage peuvent être réglés :

Les options installées s'affichent comme suit :

• Lorsque le finisseur piqûre à cheval à 100 feuilles, le massicot et le module perforeuse sont installés :



# **3.1** Finisseur piqûre à cheval (lorsque le finisseur piqûre à cheval à 100 feuilles est installé)

## 3.1.1 Réglage de la position d'agrafage

Permet de réaliser le réglage de la position d'agrafage dans le sens de la largeur du papier.

1) Sélectionnez [Réglage de la position d'agrafage] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.



2) Réglez les positions d'agrafage dans le sens de la largeur du papier.

Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

100	(70-130) 1=0.1mm
100	(70·130) 1=0.1mm
100	
100	(70-130) 1=0.1mm
100	(70-130) 1=0.1mm
100	(70-130) 1=0.1mm
100	(85-115) 1=0.1mm
	100 100 100

Plage de saisie : Une agrafe : [70]-[130] Deux agrafes : [85]-[115] (1 = 0,1 mm) Par défaut : 100 pour chacune

Remarque :

La position d'agrafage dans le sens d'alimentation du papier ne peut être réglée.

## **Restriction fonctionnelle**

Pour 2 agrafes, les positions d'agrafage pouvant être réglées varient selon la taille du papier et le nombre de feuilles incluses dans un jeu à agrafer comme le montre le tableau suivant :

Format papier	Nombre de feuilles incluses dans un jeu	Position d'agrafage pouvant être réglé
A4R/Letter R ou plus petit	20 feuilles ou moins Plus de 20 fauilles	Agrafage au dos uniquement Agrafage devant et
Plus grand que A4R/Letter R	-	Agrafage devant et derrière

## 3.1.2 Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage

Permet de réaliser le réglage de la largeur de la taqueuse pour l'agrafage (sens de la largeur du papier). Définissez ce réglage lorsque le papier agrafé n'est pas aligné.

- Sélectionnez [Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.
- Réglez la distance entre les plaques d'alignement dans le sens de la largeur du papier pour l'agrafage. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

ugmenter la valeur de réglage pour accroître a distance entre les plaques d'alignement.		51.51
	100 (50-150) 1=0.1mm	

Plage de saisie : [50] à [150] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100]

## 3.1.3 Réglage de la position du pli pour la piqûre à cheval

Permet de réaliser le réglage de la position du pli pour le pli à cheval (sans agrafe).

- 1) Sélectionnez [Réglage de la position du pli pour la piqûre à cheval] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.
- Réglez les positions du pli dans le sens du transport du papier pour le pli à cheval. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

giage de la position du pli ur la piqure à cheval		Annuel Enegate
igmenter la valeur du réglage pour déplacer la posi o plage vers le bord du papier.	tion	
A4R/Lettre R (8 ¼ x 11R) .	50	(42.58) 1=0.25mm
B4 / Legal(8 1/2x14)	50	(42-58) 1=0.25mm
A3 / Ledger(11x17) :	50	(42-58) 1=0.25mm
320x450 / 12x18	50	(42-58) 1=0.25mm
Autres :	50	(42-58) 1=0.25mm

Plage de saisie : [42] à [58] (1 = 0,25 mm) Par défaut : [50] pour chacune

## 3.1.4 Réglage de la position agrafage/pli pour la piqûre à cheval

Permet de réaliser le réglage des positions du pli et de l'agrafage pour la piqûre à cheval (pli et agrafage) (les positions du pli et de l'agrafage sont réglées ensemble).

- Sélectionnez [Réglage de la position agrafage/pli pour la piqûre à cheval] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.
- Réglez les positions du pli/de l'agrafage dans le sens du transport du papier pour la piqûre à cheval. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

Réglage de la position agrafage/cli pour la piqure à chevel		Annuler	Enregistrer
Augmenter valeur de réglage cour déplacer, en direct, du bord papier, la position pli/agrafage.			
A4R/Lettre R (8 ½ x 11R) :	50	(42-58) 1=0.25mm	
B4 / Legal(8 1/2x14) :	50	(42-58) 1=0.25mm	
A3 / Ledger(11x17) :	50	(42-58) 1=0.25mm	
320x450 / 12x18 :	50	(42-58) 1=0.25mm	
Autres :	50	(42-58) 1=0.25mm	

Plage de saisie : [42] à [58] (1 = 0,25 mm) Par défaut : [50] pour chacune

## 3.1.5 Réglage fin de la position d'agrafage pour la piqûre à cheval

Permet de réaliser le réglage fin de la position d'agrafage pour la piqûre à cheval (pli et agrafage) (utilisé pour le réglage fin de la position d'agrafage uniquement).

- Sélectionnez [Réglage fin de la position d'agrafage pour la piqûre à cheval] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.
- Réglez avec précision la position d'agrafage par rapport à la position du pli pour le pli à cheval. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

Réglege fin de la position d'agrafage pour la prique è chevail Augmenter veleur de réglage pour déplacer, on d'iroct. Jord'arrière appareil, position agrafage.		Annulor Enrogi	strer
	50	(20-80) 1=0.1mm	

Plage de saisie : [20] à [80] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [50]

## 3.1.6 Réglage grossier alignement papier pour la piqûre à cheval/pli

Permet de réaliser le réglage de la largeur de la taqueuse pour la piqûre à cheval et le pli à cheval. Définissez ce réglage lorsque le papier agrafé n'est pas aligné.

- Sélectionnez [Réglage grossier alignement papier pour la piqûre à cheval/pli] sur l'écran Finisseur piqûre à cheval.
- Réglez la distance entre les plaques d'alignement dans le sens de la largeur du papier pour la piqûre à cheval/le pli.

Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

our la piqure à cheval/pli			
Augmenter la valeur de réglage pour accroître a distance entre les plaques d'alignement.			
	100	(80-120) 1=0.20944mm	

Plage de saisie : [80] à [120] (1 = 0,20944 mm) Par défaut : [100]

## 3.2 Massicot

Sélectionnez [Massicot] sur l'écran Réglage des options.

## 3.2.1 Réglage du point d'origine pour le rognage

Permet de réaliser le réglage de la position d'origine du rognage pour la piqûre à cheval (pli et agrafe). Cela corrige l'écart entre la quantité à couper et la quantité définie avec le réglage du rognage.

1) Sélectionnez [Réglage du point d'origine pour le rognage] sur l'écran Massicot.

Réglage du soint d'origine	
 čour le rognage	

 Réglez le point original de rognage pour la piqûre à cheval.

Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

100	(50-150) 1=0.1mm
100	(50-150) 1=0.1mm
	100

Plage de saisie : [50] à [150] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100] pour chacune

## 3.3 Finisseur (lorsque le finisseur à 100 feuilles est installé)

Sélectionnez [Finisseur] sur l'écran Réglage des options.

## 3.3.1 Réglage de la position d'agrafage

Permet de réaliser le réglage de la position d'agrafage dans le sens de la largeur du papier.

1) Sélectionnez [Réglage de la position d'agrafage] sur l'écran Finisseur.

				Prostoon
	Réglage de d'agra	a position age	_	
R	églage de la larg du papier pou	aur d'alignement r l'agrafage		
	R	Réglago da Bagra Réglago de la larg du peo or pou	Réglage de la position d'agrége Réglage de la la repur d'agrement du popier pour l'agrafage	Réglage do la positi on d'agrafage Réglage de la largeur d'airgement du popier pour l'agrafage

2) Réglez les positions d'agrafage dans le sens de la largeur du papier.

Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

Réglage de la position d'agrafage		Annulor Enrogistror
Augmenter la valeur de réglage pour déplacer, vers l'arrière de l'appareil, la position d'agrafage.		
1 agrafe recto (Pap. 245 mm ou inf. ) :	100	(70-130) 1=0.1mm
1 agrafe recto (Pap. sup. à 245 mm) :	100	(70-130) 1=0.1mm
1 agrafe verso (Pap. 245 mm ou inf. ).	100	(70-130) 1=0.1mm
1 agrafe verso (Pap. sup. à 245 mm) .	100	(70-130) 1=0.1mm
2 Agrafos :	100	(85-115) 1=0.1mm

Plage de saisie :

Une agrafe : [70]-[130] (1 = 0,1 mm) Deux agrafes : [85]-[115] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100] pour chacune

Remarque :

La position d'agrafage dans le sens d'alimentation du papier ne peut être réglée.

## **Restriction fonctionnelle**

Pour 2 agrafes, les positions d'agrafage pouvant être réglées varient selon la taille du papier et le nombre de feuilles incluses dans un jeu à agrafer comme le montre le tableau suivant :

Format papier	Nombre de feuilles incluses dans un jeu	Position d'agrafage pouvant être réglé
A4R/Letter R ou plus petit	20 feuilles ou moins	Agrafage au dos uniquement
	Plus de 20 feuilles	Agrafage devant et derrière
Plus grand que A4R/Letter R	-	Agrafage devant et derrière

## 3.3.2 Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage

Permet de réaliser le réglage de la largeur de la taqueuse pour l'agrafage (sens de la largeur du papier).

- 1) Sélectionnez [Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage] sur l'écran Finisseur.
- Réglez la distance entre les plaques d'alignement dans le sens de la largeur du papier pour l'agrafage. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

Réglage de la largeur d'alignement du papier pour l'agrafage Augmenter la valeur de réglage pour accroître la distance entre les plaques d'alignement.		Annuler	Enregistrer
	100	(50-150) 1=0.1mm	

Plage de saisie : [50] à [150] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100]

## 3.4 Module perforeuse (lorsque le finisseur piqûre à cheval à 100 feuilles et le module perforeuse pour le finisseur sont installés)

Sélectionnez [Module perforeuse] sur l'écran Réglage des options.

## 3.4.1 Réglage de la position de perforation

Permet de réaliser le réglage de la position de perforation depuis le bord du papier ou dans le sens de la largeur du papier.

1) Sélectionnez [Réglage de la position de perforation] sur l'écran Module perforeuse.

Module perforeuse	Précédent
Réglage da la position ce perforation	
Commutation du mode de fonctionnement de la perforation	
Régiage de l'inclinaison du fonctionnement de la perforation	_

 Réglez les positions des orifices par rapport au bord d'attaque et dans le sens de la largeur du papier. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

Réglage de la position le perforation		Annuler	Enregistrer
/ertical : Posit, trou bord papier. Princical : Posit, trou avant appareil.			
Direction ss-num. :	100	(50-150) 1=0.1mm	
Dir. num. princ. :	100	(85-115) 1=0.1mm	

Direction numérisation verticale : Plage de saisie : [50] à [150] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100]

Direction numérisation principale : Plage de saisie : [85] à [115] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100]

## 3.4.2 Commutation du mode de fonctionnement de la perforation

Permet de passer en mode de fonctionnement de la perforation. Mode haute-précision : rend prioritaire la précision de la position de perforation lors de la perforation. Mode haute-production : rend prioritaire la vitesse lors de la perforation.

- Sélectionnez [Commutation du mode de fonctionnement de la perforation] sur l'écran Module perforeuse.
- 2) Sélectionnez [Mode haute-précision] ou [Mode hauteproduction] pour le mode de perforation.



Par défaut : [Mode haute-production]

Remarque :

Sélectionnez [Mode haute-précision] lorsque la perforation est inclinée contre le papier.

3) Appuyez sur la touche [Enregistrer] pour passer au mode souhaité.

## 3.4.3 Réglage de l'inclinaison du fonctionnement de la perforation

Permet de réaliser le réglage de l'inclinaison (inclinaison du papier) pour la perforeuse en Mode haute-précision. Réalisez ce réglage lorsque la perforation est inclinée contre le papier en Mode haute-précision.

- 1) Sélectionnez [Réglage de l'inclinaison du fonctionnement de la perforation] sur l'écran Module perforeuse.
- Réglez la courbure du papier pour le réglage de l'inclinaison du papier en Mode haute-précision. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

du fonctionnement de la perforation		Annuler	Enregistrer
Spécifier la courbure du papier pour opération réglage inclinaison papier on mode haute-précision.			
Except. papier fin :	100	(80 120) 1=0.1mm	
Papier fin :	100	(80-120) 1=0.1mm	

Plage de saisie : [80] à [120] (1 = 0,1 mm) Par défaut : [100] pour chacune

## 3.5 Unité de pliage

Sélectionnez [Unité de pliage] sur l'écran Réglage des options.

## 3.5.1 Réglage de position de la piqûre à cheval

Permet de réaliser le réglage de la position du pli pour la piqûre à cheval.

1) Sélectionnez [Réglage de position de la piqûre à cheval] sur l'écran Unité de pliage.

Unité de pliage		Précédent
	Ajustement de la position de pliage en deux	
	Réglage de position du pli en C	
	Réglage de position ou pli en accordéon	
	Réglage de position du double pli	
	Réglage de position ou pli en Z	

 Réglez la position du pliage à cheval en prévision du moment où l'unité de pliage sera installée. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

Ajustement de la position de pliage en deux		Annular	Enrogistror
Augmenter la valeur de réglage pour allonger « A ».			
A4R/Lettre R (8 ½ x 11R) :	50	(46-54) 1=0.5mm	
	 Α	*	

Plage de saisie : [46] à [54] (1 = 0,5 mm) Par défaut : [50]

## Schéma montrant la position du pliage à cheval



Plage : -2 à +2 mm Par défaut : 0 mm Incrément : 0,5 mm

## 3.5.2 Réglage de position du pli en C

Permet de réaliser le réglage de la position du pli pour le pli lettre.

- Sélectionnez [Réglage de position du pli en C] sur l'écran Unité de pliage.
- 2) Réglez la position du pli lettre en prévision du moment où l'unité de pliage sera installée.

Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.

Réglage de position du pli en C	Annuler Enregistrer
Augmenter la valeur de réglage pour allonger « A ».	
A4R/Lettre R (8 ½ x 11R) :	48 (36-60) 1=0.5mm
	₩ A

Plage de saisie : [36] à [60] (1 = 0,5 mm) Par défaut : [48]

## Schéma montrant la position du pli lettre



Plage : -7 à +5 mm Par défaut : -1 mm Incrément : 0,5 mm

## 3.5.3 Réglage de position du pli en accordéon

Permet de réaliser le réglage de la position du pli en accordéon.

- 1) Sélectionnez [Réglage de position du pli en accordéon] sur l'écran Unité de pliage.
- Réglez la position du pli en accordéon en prévision du moment où l'unité de pliage sera installée. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur l'encadré. Saisissez la valeur souhaitée.



Plage de saisie : [36] à [60] (1 = 0,5 mm) Par défaut : [48]

### Schéma montrant la position du pliage en accordéon



## 3.5.4 Réglage de position du double pli

Permet de réaliser le réglage de la position du double pli.

- 1) Sélectionnez [Réglage de position du double pli] sur l'écran Unité de pliage.
- Réglez la position du double pli en prévision du moment où l'unité de pliage sera installée. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs souhaitées.

Réglage de position du couble pli Augmenter la valeur de réglage pour allonger « A » et « B ».			Annuler Enregierrer
A A4R/Lettro R (81/2 × 11R) :		48	(46-60) 1=0.5mm
B A4R/Lettre R (8 ½ x 11R) :		52	(50-60) 1=0.5mm
	B		

Plage de saisie :

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R) : [46] à [60] (1 = 0,5 mm) Par défaut : [48]

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R) : [50] à [60] (1 = 0,5 mm) Par défaut : [52]

## Schéma montrant la position du double pli



Plage : -2 à +5 mm Par défaut : -1 mm Incrément : 0,5 mm

Plage : 0 à +5 mm Par défaut : 1 mm Incrément : 0,5 mm

## 3.5.5 Réglage de position du pli en Z

Permet de réaliser le réglage de la position du pli en Z.

- Sélectionnez [Réglage de position du pli en Z] sur l'écran Unité de pliage.
- Réglez la position du pli en Z en prévision du moment où l'unité de pliage sera installée. Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés. Saisissez les valeurs

souhaitées.

Réglage de position du pli en accordéon	Annular Enregisirer
Augmenter la valeur de réglage pour allonger « A ».	
A4R/Lettre R (8 ½ x 11R) :	48 (36-50) 1=0.5mm
	← A

Plage de saisie : [46]-[53] Le réglage par défaut est [50].

## Schéma montrant la position du pli en Z



Plage : -2 à +1,5 mm Par défaut : 0 mm Incrément : 0,5 mm

## 4 Réglage de l'impression de la liste des valeurs

Les valeurs des paramètres actuels et les réglages par défaut pour les éléments du réglage de l'appareil peuvent être imprimés.

Sélectionnez [Réglage de l'impression de la liste des valeurs] sur l'écran Réglage de l'appareil.

Remarque :

Les réglages ayant été modifiés par rapport aux réglages par défaut sont marqués d'une astérisque.

### 1) Vérifiez les éléments à imprimer.

	·8	
fier les	s éléments à imprimer, yez sur [Imprimer]	
~	Róglago de la qualitó d'imago	
~	Ráglage de zane/coefficient/position co fimago	
~	Règlage des options	

### Par défaut : [Coché] pour tous

 Pour imprimer les éléments sélectionnés, appuyez sur la touche [Imprimer].

Remarque :

La touche [Imprimer] est grisée lorsque aucun élément n'est coché.

## 5 Disposition du pavé numérique

- Le pavé numérique utilisé pour l'ajustement machine se compose des touches numériques de 0 à 9, des touches [C] et [OK] et d'un écran numérique.
- Les touches numériques sur le pavé numérique sont disposées par ordre croissant en commençant en haut à gauche. L'ordre ne peut être modifié.



## **5.1 Emplacement du pavé numérique sur l'écran** Le pavé numérique s'affiche lorsque vous appuyez sur chacun des encadrés sur l'écran.



## 5.2 Caractéristiques du pavé numérique

Les caractéristiques du pavé numérique sont les suivantes :

- Lorsque le pavé numérique est ouvert, l'écran numérique montre par défaut la valeur actuellement affichée dans l'encadré ou la valeur par défaut.
- Une nouvelle entrée faite avec les touches numériques de 0 à 9 remplace une valeur actuellement affichée sur l'écran numérique.
- Le pavé numérique se ferme si vous appuyez sur la touche [OK]. Lorsque le pavé numérique est fermé, la valeur sur l'écran numérique est reflétée dans l'encadré. Toute valeur supérieure à la plage n'est pas acceptée. Un bip est émis pour alerter l'utilisateur qu'il a appuyé sur une touche numérique entraînant cette valeur. Lorsque la valeur sur l'écran numérique est inférieure à la plage, la touche [OK] devient inactive.
- La valeur sur l'écran numérique est effacée si vous appuyez sur la touche [C]. Lorsque vous appuyez sur la touche [OK] juste après avoir effacé l'écran numérique, l'entrée est annulée et n'est pas reflétée dans l'encadré. La valeur originale ou la valeur par défaut reste active.
- Les touches [Annuler] et [Précédent] sur chaque écran de réglage sont actives lorsque le pavé numérique est affiché. Lorsque vous appuyez sur la touche [Annuler] ou [Précédent] sur l'écran, l'entrée en cours sur le pavé numérique est annulée et le pavé numérique est fermé, puis l'écran retourne à l'écran précédent. Les touches [Enregistrer], [Soumettre] et [Rétablir les valeurs par défaut] sur chaque écran de réglage ne sont pas actives lorsque le pavé numérique est affiché.

