

MX-M1056 MX-M1206

Administratörens guide för maskinjusteringar

Förvara handboken på en säker plats så att den inte kommer bort.

Varning

Funktionen Maskinjustering är avsedd att användas av en ansvarig administratör som har tillräckliga kunskaper om maskinens underhåll och hantering.

Om värden i Maskinjustering ändras utan tillräckliga kunskaper kan det leda till oväntade resultat, t.ex. bristfällig utskriftskvalitet, sämre prestanda, ökad tonerförbrukning och det kan påverka maskinens livslängd.

Innehåll

1 Juste	ering bildkvalitet	6
1.1 La	aserjustering	6
1.1.1	Justering av ojämn densitet (auto-justering)	6
1.1.2	Justering av ojämn densitet (denistometer-justering)	7
1.1.3	Justering av ojämn densitet (visuell justering)	8
1.2 Ju	ustering av densitet	10
1.2.1	Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning	10
1.2.2	Maximala densitetsinställningar	10
1.2.3	Justering av densitet (tvingad körning)	11
1.3 Fi	ixering	11
1.3.1	Inställningar fixeringstemperatur	11
1.4 Ju	ustering bildkvalitet	12
1.4.1	Motorbalansjustering grå	12
1.4.2	Återgå till grundinställning	12
1.4.3	Användarkalibrering	13
1.4.4	Kopieringskalibrering på skärm	13
1.4.5	Skrivarens kalibrering på skärm	14
1.5 Ö	vriga funktioner	15
1.5.1	MC-rengöring	15
1.5.2	Visa temperatur/fuktighet	15
2 Bildp	osition/förhållande/områdesjustering	16
2.1 Ju	ustering förhållande	16
2.1.1	Justering skanningsförhållande	16
2.2 K	antjustering	16
2.2.1	Scanna original kantjustering	16
2.2.2	Justera utskriftläge matningsriktn (Registrering Motor På tidtagning)	17
2.2.3	Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)	17
2.3 O	mrådesjustering	17
2.3.1	Inställningar för bildförlust	17
2.3.2	Skriv ut ogiltig mängdinställning	18
2.3.3	Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust	18
2.3.4	Inställningar av bildförlust för skanner	18
2.4 Fé	örskjutningsjustering	19
2.4.1	Förskjutningsjust. utskrift	19
2.4.2	Scanna original ocentrerad justering	19
2.4.3	Auto-centrerad justering	19

3 Perif	er justering	20
3.1 S	adelefterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)	20
3.1.1	Justering av häftposition	20
3.1.2	Justering av pappersinriktningbredd för häftning	21
3.1.3	Justering av vikningsposition för sadelvikning	21
3.1.4	Justering av vik-/häftposition för sadelbindning	21
3.1.5	Finjustering av häftposition för sadelbindning	21
3.1.6	Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning	22
3.2 T	rimningsmodul	22
3.2.1	Justering av trimningens originalpunkt	22
3.3 E	fterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)	22
3.3.1	Justering av häftposition	22
3.3.2	Justering av pappersinriktningbredd för häftning	23
3.4 H	ålslagningsenhet (när 100-arks sadelefterbehandlaren och efterbehandlarens	
hålslag	ningsenhet är installerade)	23
3.4.1	Justering av hålslagningsposition	23
3.4.2	Lägesbyte hålslagning	24
3.4.3	Snedjustering hålsslagning	24
3.5 V	ïkningsenhet	24
3.5.1	Justering sadelvikningsposition	24
3.5.2	Justering C-vikningsposition	25
3.5.3	Justeirrg dragspelsvikningspostion	25
3.5.4	Justering dubbelvikningsposition	25
3.5.5	Justering Z-vikningsposition	26
4 Instä	Ilningsvärde listutskrift	26
5 Den	10-siffriga knappsatsens layout	27
5.1 D	en 10-siffriga knappsatsens placering på skärmen	27
5.2 D	en 10-siffriga knappsatsens beteende	27

Ändamål med dokumentet

Det här dokumentet beskriver innehåll, procedurer och försiktighetsåtgärder för justeringarna så att användare som ansvarar för maskinens underhåll förstår och kan justera maskinen på rätt sätt.

Tryck på knappen [Maskinjust] på hemskärmen när du vill öppna skärmen Maskinjustering och göra justeringar.

∎Hemskärm



Skärmen [Maskinjust] kan inte öppnas när maskinen arbetar. Följande meddelande visas tillsammans med en ljudsignal om du trycker på [Maskinjust]: Maskinjustering kan inte användas på grund av det reserverade jobbet/jobbet som verkställs.

<u>Terminologi</u>

Processtyrning

Densiteten justeras automatiskt när jobbet bearbetas eller mellan jobb.

Justering av grå balans

Manuell justering av graderingarnas densitet Graderingarnas densitet justeras genom att specifika justeringsvärden anges för densitetspunkter.

Kalibrering

Automatisk justering av graderingarnas densitet Justeringen utförs genom att ett utskrivet provmönster skannas på originalglaset.

Rastrering

Avser skärmen och graderingsprocessen (halvtoner), inklusive felfördelning och rastrering.

Huvudladdare

Laddar trumman elektriskt.

Handinmatning

Handinmatningsfack

LCC

Storkassett Avser MX-LC12.

LCT

Stora kassetter Avser MX-LC13 N.

Tomt område

Outskrivet område runt kanterna på ett ark vid utskrift

Bildförlust

Outskrivet område runt kanterna på original vid skanning

Huvudsaklig skanningsriktning Maskinens framsida och baksida Lodrätt mot pappersmatningsriktningen

Underordnad skanningsriktning Pappersmatningsriktningen

Joggning

Justerar inriktningen på arken i efterbehandlaren i främre och bakre riktning för häftning.

Maskinjustering

1 Justering bildkvalitet

Välj [Justering bildkvalitet] på skärmen Maskinjustering.

Maskinjustering		Föregående
	Justering bildkvalitet	
	B Idposition/förhållandatområdesjustering	
	Perifer justering	
	Insta Iningsvarde listutskrift	
Atergá	till grandinställning	

1.1 Laserjustering

Välj [Laserjustering] på skärmen Justering bildkvalitet.



1.1.1 Justering av ojämn densitet (auto-justering)

Justerar ojämn densitet automatiskt vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning).

1) Välj [Automatisk justering] på skärmen Laserjustering.



 Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet (auto-justering) när du vill skriva ut ett provmönster. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].



 Meddelandet "Inställningsvärdet som satts till densitetsutj. (Densitometer/Visuell) rensas om det körs. Vill du köra det?" visas när du trycker på [Verkställ]. Fortsätt genom att trycka på [Verkställ] om du inte ser några problem. Tryck på [Ångra] om du inte vill rensa värdet.

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Justering densitetsutjämning)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

4) Ett prov skrivs ut. ^{Baksida}

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

5) Placera provutskriften på dokumentglaset och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.



6) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen. Baksida



7) Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående].

Obs:

Vi rekommenderar att du använder funktionen Automatisk justering flera gånger. (2 till 3 gånger) 8) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

1.1.2 Justering av ojämn densitet

(denistometer-justering)

Justerar ojämn densitet vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning) genom att mäta en provutskrift med densitometer.

Obs:

Densitometern förbereds av användaren.

1) Välj [Densitometerjustering] på skärmen Laserjustering.



 Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet

(denistometer-justering) när du vill skriva ut ett prov. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].

Justering av ojämn densitet (denistometer-justering) Välj dens telsomfång att justera.		Foregående
Tryck på [Verkstall] for att skriva ut testsidan.		
	Mork	
	Mellan	
	Ljus	
Alorgå till grundinställning (Justering dens tetsutjamning)		Verkställ

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Justering densitetsutjämning)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

3) En provutskrift med 1 kolumn med 28 provmönster (3-30) skrivs ut. Baksida



Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

4) Mät värdena för de fem angivna positionerna på provet med densitometern.

Obs:

Alla de fem värdena måste anges. Justeringen utförs genom att alla de fem punkterna reduceras.

5) Ange de fem uppmätta värdena och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].

Justering av ojämn densitet (denistomotor-justoring)			Föregående
Meta in de angivna värdena med densitometem och tryck (Kör).			
A: POSITION (4)	100	(0 - 300) 1=0.01	
B: POSITION (10)	100	(0 - 300) 1=0.01	
C: POSITION (16)	100	(0 - 300) 1=0.01	
D: POSITION (22)	100	(0 · 300) 1=0.01	
E: POSITION(28)	100	(0 - 300) 1=0.01	
Átorgá till grundinstálining (Justering densitetsutjámning)			Verkstall

Inmatningsområde: [0] till [300] (1 = 0,01) Standard: [100] för varje

6) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.





Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen.

Kontrollera densiteten i resultatet av justeringen.

- Tryck på [Omjustera] och upprepa stegen 3) till 7) om önskad densitet inte erhållits.
- Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående] när önskad densitet erhållits.
- 8) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

Justering av ojämn densitet (visuell 1.1.3 justering)

Justerar ojämn densitet vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning) genom att mäta en provutskrift visuellt.

1) Välj [Visuell justering] på skärmen Laserjustering.

aserjustering		Föregående
Justering av densitetsuljäm	ning	
	Automatisk justering	
	Densitometerjustering	
	Visuell justering	
_		

2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet

(visuell justering) när du vill skriva ut ett prov. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].

Justering av ojämn densitet (visuoll justoring)		Föregående
Välj densitetsomfång alt justere. Tryck på [Verkställ] för att akrive ut teatsiden.		
	Mörk	
000000000000	Mellan	
	Ljus	
Atorgà till grundinstallning		Verkstall

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Justering densitetsutjämning)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

 En provutskrift med 1 kolumn med 28 provmönster (3-30) skrivs ut.



Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

4) Välj [5] eller [32] för antalet justeringspunkter.

Justering av ojärnn densitet (visuell justering) Välj antal justeringspunkter.		Foregående
	5	

5) Ange önskade värden och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].

♦När [5] väljs i steg 4):



Inmatningsområde: [0] till [100] Standard: 50 C: POSITION (16) är fast inställd på [50].

♦När [32] väljs i steg 4):

Exempel på skärmen Justering av ojämn densitet (visuell justering)

Justering av ojämn densitet (visuoli justoring)			Föregående
Meta in justeringsvärden och tryck [Kör]			
A: POSITION (1)	50	(25 - 75)	1
B: POSITION (2)	50	(25 - 75)	6
C: POSITION (3)	50	(25 - 75)	
D: POSITION (4)	50	(25 - 75)	•
E. POSITION (5)	50	(25 - 75)	
F: POSITION (6)	50	(25 - 75)	
Atorgá ti il grundinstalining (Justering densitetsutiámning)			Verkstall

Inmatningsområde: [0] till [100] Standard: 50

- P: POSITION (16) är fast inställd på [50].
- Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.



Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen.

- Tryck på [Omjustera] och upprepa stegen 3) till 6) om önskad densitet inte erhållits.
- Vid justering med 4 punkter (utom fasta inställda värden) kan 4 punkter anges för att extrapolera och justera de återstående 32 punkterna.
- Varje punkt kan justeras när 28 punkter (utom fast inställda punkter) justeras.
- Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående] när önskad densitet erhållits.
- 7) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

1.2 Justering av densitet

Välj [Justering av densitet] på skärmen Justering bildkvalitet.

1.2.1 Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning

Anger hur ofta (i vilket tillstånd) automatisk densitetsjustering (processtyrning) ska utföras.

1) Välj [Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning] på skärmen Justering av densitet.



 Ställ in Körning under jobb: på [Nej] om produktiviteten prioriteras. Ställ in densitetsjusteringen på [Ja] om bildstabiliteten prioriteras.

Obs:

Även om Körning under jobb: ställs in på [Nej] kan densiteten justeras beroende på maskinens tillstånd.

3) När densitetsjustering under jobb är inställt på [Ja] kan du ange hur ofta densitetsjusteringen ska köras genom att trycka på [+]- och [-]-knapparna eller använda den 10-siffriga knappsatsen som visas när du trycker på kryssrutorna.



Körning under jobb:

[Ja]: Justeringen avbryter det pågående jobbet. [Nej]: Justeringen avbryter inte det pågående jobbet. Standard: [Nej]

Körningsfrekvens:

Inmatningsområde: [-2] till [2] Standard: [0]

Obs:

När densitetsjustering under pågående jobb är inställt på [Nej] är körningsfrekvensen nedtonad och standardvärdet visas.

- Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].
- 5) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].

1.2.2 Maximala densitetsinställningar

Detta justerar maximal densitet.

- 1) Välj [Maximala densitetsinställningar] på skärmen Justering av densitet.
- 2) Tryck på [+]- och [-]-knappen om du vill ändra den maximala densitetsinställningen.

Maximala densitetsinstäl ningar	1	Angra	Register
Den maximala densiteten kan justeras genom att du änorar inställningsvärdet.			
Max. densitet (K):	- 0	+ Mycket	
	(-2 - +2)	
Anpassad			

Inmatningsområde: [-2] till [2] Standard: [0] för varje

> Obs: Tonerförbrukningen kan öka på grund av inställningarna.

- 3) Registrera inställningen genom att trycka på [Register].
- Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].
- 5) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].
- 6) När maskinen har startats om kan du utföra en Färgkalibrering i systeminställningarna.
- 7) Inställningen i steg 3) återspeglas.

Obs:

Motorbalansjustering grå och Kopieringskalibrering på skärm måste justeras när den här justeringen utförs.

När [Användarkalibrering] utförs initeras de värden som angivit manuellt med hjälp av Motorbalansjustering grå och Justering av gråbalansen i skrivaren. Om du inte vill initialisera de värdena måste du utföra Kalibrering under systeminställningarna istället.

När justeringen utförts visas ett meddelande på pekpanelen som uppmanar dig att utföra Kalibrering under systeminställningarna.

1.2.3 Justering av densitet (tvingad körning)

Detta tvingar fram en densitetsjustering (processtyrning).

- 1) Välj [Justering av densitet (tvingad körning)] på skärmen Justering av densitet.
- 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av densitet (tvingad körning).
- Följande meddelande visas: När justeringsläget för bilddensitet körs, används mer toner och det tar ca 20 sekunder. Vill du köra? Tryck på knappen [Verkställ] för att bekräfta meddelandet.
- Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar. Maskinen startas om när en viss tid har gått. (Maskinen reagerar inte på kommandon under tiden före omstart.)

1.3 Fixering

Välj [Fixering] på skärmen Justering bildkvalitet.

1.3.1 Inställningar fixeringstemperatur

Ställer in fixeringstemperaturen.

Fixeringen beror till stor del på pappersvikten. Välj rätt papperstyp när du justerar fixeringstemperaturen. Ställ in pappersegenskaperna när ett papper som inte rekommenderas används.

Mer information om justeringen finns nedan.

Justeringen i detalj

Symptom på låg temperatur

- Dålig fixering orsakad av låg temperatur (tonern fastnar inte på papperet)
- Inte tillräcklig glätta.

Symptom på hög temperatur

- Dålig fixering orsakad av för hög temperatur (bildytan är grov, toner lossnar)
- För mycket glätta.
- Papperet böjs.
- Papperet skrynklas.
- Pappersstopp uppstår i fixeringsområdet.
- Blåsor bildas i tonern.
- Blåsor bildas på papperet.

Obs:

- När vanligt eller återvunnet papper används ska du ange [Värme enhetens inställningar] i [Enhetsstyrning] i [Systeminställningar].
- När ett glättat som inte rekommenderas används ska du ange pappersegenskaperna för att skriva ut med rätt pappersvikt.
- Dålig fixering eller skrynklor kan uppträda om ett kuvert inte placeras på rätt sätt i kassetten.
- Dålig fixering eller skrynklor kan uppträda om kuvert som inte rekommenderas används.
- 1) Välj [Inställningar fixeringstemperatur] på skärmen Fixering.

Fixering	 	Foregående
	Installningar fixeringstemperatur	
	a al destado a se a se a se destado	

 Tryck på [+]- och [-]-knappen eller använd den 10-siffriga knappsatsen som visas när du trycker på kryssrutorna om du vill ändra fixeringstemperaturen.

Exempel på skärmen Inställningar fixeringstemperatur

Inställningar fixeringstemperatur	Angra Register
Justara fixeningstamperatur efter papperstyp.	
Vanligt Papper 1/Hála:/Fertryckt/ Brew/Fargat (60 - 89 g/m²)	Lägre - 0 + Högre 1 (-70 + +20) 2
Vanligt Papper 2/Håla:/Förtryck// Brew/Färgat (90 - 105 g/m²)	Lagre 0 Hogre
Tjockt 1/Teckt 2/Tjockt 3/Tjockt 4/E1/ketter/Filk	Lágre - 0 + Högre
Tunt	Lägre <mark>– 0 +</mark> Högre
Aterställ angivna värden till noll	(-20 - +20)

Inmatningsområde: [-10] till [10] Standard: [0] för varje

3) Registrera inställningen genom att trycka på [Register].

Obs:

Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].

4) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].

1.4 Justering bildkvalitet

Välj [Justering bildkvalitet] på skärmen Justering bildkvalitet.

1.4.1 Motorbalansjustering grå

Graderingsdensiteten för utskrifter i kopieläget kan justeras genom att mäta en provutskrift visuellt.

1) Välj [Justering Grå balans (för kopiering)] på skärmen Justering bildkvalitet.

Densitet-/Balansjustering		Föregående
	Justering Grá balans (fór köplering)	
1.0.0	Justering Grá balans (för utskriff)	
	Standardkalibrering	
	Kopieringskalibrering efter skärm	
	Skrivarkelibreting av skärm	
	a na serie de la complete de la comp	

- För att starta justeringen klickar du på knappen [Verkställ] på skärmen Motorbalansjustering grå.
- 3) Ett justeringsmönster skrivs ut.
- Hänvisa till justeringsmönstret och välj den densitetspunkt som ska justeras. Ange önskat värde och klicka på tangenten [Verkställ].

Exempelskärm för Motorbalansjustering grå

stering Grå balans (för kopiering)				Föregående
ata in justeringsvärden och tryck (Kör).				
Inst. i en sats	500	(1-999)		1
Densitetpunkt 1:	500	(1-999)	Ljus 1	5
Densitetpunkt 2:	500	(1-999)		
Densitetpunkt 3:	500	(1-999)		_
Densitetpunkt 4:	500	(1-999)	Ļ	
Arrent all an and a differen			Márk	_

- Ändra densitetspunkter separat Densitetspunkterna kan anges separat. Inmatningsområde: [1] till [999] Standard: [500] för varje
- Ändra alla densitetspunkter samtidigt Alla densitetspunkter kan ändras samtidigt genom att markera kryssrutan [Inst. i en sats].
 Inmatningsområde: [1] till [999]

Kryssrutan [Inst. i en sats] är inte markerad som standard. Värdet [500] visas i textrutan när kryssrutan är markerad. Obs:

Densitetspunkterna 1-17 är nedtonade när kryssrutan [Inst. i en sats] är markerad. Textrutan för [Inst. i en sats] är inte aktiv när kryssrutan är avmarkerad. (En ljudsignal hörs när du trycker på textrutan.)

 Klicka efter justeringen på knappen [Verkställ] igen, skriv ut ett utskriftsmönster och kontrollera resultatet av justeringen. Du skickas tillbaka till skärmen Justering av bildkvalitet.

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning (Justering Grå balans)] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering bildkvalitet visas igen.

1.4.2 Återgå till grundinställning

Graderingsdensiteten för utskrifter i skrivarläget kan justeras genom att mäta en provutskrift visuellt.

- 1) Välj [Återgå till grundinställning] på skärmen Justering bildkvalitet.
- För att starta justeringen klickar du på knappen [Verkställ] på skärmen Justering av gråbalansen i skrivaren.
- 3) Ett justeringsmönster skrivs ut.
- Välj färg och densitetspunkt som ska justeras med hjälp av justeringsmönstret. Ange önskat värde och tryck på [Verkställ].

Exempelskärm för Justering av gråbalansen i skrivaren



- Ändra densitetspunkter separat Densitetspunkterna kan anges separat. Inmatningsområde: [1] till [999] Standard: [500] för varje
- Ändra alla densitetspunkter samtidigt Alla densitetspunkter kan ändras samtidigt genom att markera kryssrutan [Inst. i en sats].
 Inmatningsområde: [1] till [999]

Kryssrutan [Inst. i en sats] är inte markerad som standard. Värdet [500] visas i textrutan när kryssrutan är markerad. Obs:

Densitetspunkterna 1-17 är nedtonade när kryssrutan [Inst. i en sats] är markerad. Textrutan för [Inst. i en sats] är inte aktiv när kryssrutan är avmarkerad. (En ljudsignal hörs när du trycker på textrutan.)

 5) Skärmen Justering bildkvalitet visas igen när justeringen är klar.
Efter justeringen ska du trycka på [Verkställ], skriva ut

ett provmönster och kontrollera resultatet av justeringen.

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning (Justering Grå balans)] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering bildkvalitet visas igen.

1.4.3 Användarkalibrering

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i kopieringsoch skrivarlägena automatiskt. Kopierings- och skrivarläget kan justeras separat.

Den här funktionen använder scannern för att justera gråbalansen.

Obs:

• Värdena som angetts i Motorbalansjustering grå (1.4.1) / Justering av gråbalansen i skrivaren (1.4.2) rensas när den här justeringen utförs.

Kör Kalibrering under systeminställningarna för att utföra en kalibrering utan att återställa de här värdena.

- När [1.4.4 Kopieringskalibrering på skärm] eller [1.4.5 Skrivarens kalibrering på skärm] ska användas behövs inte den här justeringen.
- 1) Välj [Användarkalibrering] på skärmen Justering bildkvalitet.
- Välj önskad kalibrering och klicka på knappen [Verkställ] på skärmen användarkalibrering för att skriva ut ett testmönster.

Standerdkalibrering			Fòregà	ende
Anvånd B 1/2x11 eller A4 format för denna justering. Tryck på [Varkatäll] för att skriva ut testsidan.				
Kopierings kalibrering				
Skrivarkal brening				
			Verks	të I

Kryssrutan Kopierings kalibrering*:

Kopieringskalibrering utförs när kryssrutan är markerad och du trycker på [Verkställ].

Kryssrutan Skrivarkalibrering*:

Skrivarkalibrering utförs när kryssrutan är markerad och du trycker på [Verkställ].

Obs:

När både [Kopierings kalibrering] och [Skrivarkalibrering] är markerade, utförs kopieringskalibrering först och därefter skrivarkalibrering.

- Den valda kalibreringen startar när du trycker på [Verkställ].
- 4) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

5) Placera provet från steg 4) på dokumentglaset (den tunna linjen i kanten på papperet ska vara till vänster). Lägg kopieringspapper (cirka fem ark) med samma storlek som provmönstret ovanpå den placerade provutskriften, stäng den automatiska dokumentmataren försiktigt och tryck på [Verkställ].

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- Ett bekräftelsemeddelande visas när kalibreringen är klar. Meddelandet varierar beroende på kalibreringen som utfördes.
 - Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].
 - När både [Kopierings kalibrering] och [Skrivarkalibrering] ska utföras, går du vidare till skrivarkalibreringen genom att trycka på [Verkställ]. Upprepa stegen 4) till 6) för Skrivarkalibrering.

1.4.4 Kopieringskalibrering på skärm

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i kopieringsläget för varje rastreringsmönster. Skannern kan användas för att finjustera färgbalansen för kopiering på varje skärm.

- 1) Välj [Kopieringskalibrering på skärm] på skärmen Justering bildkvalitet.
- Tryck på [Verkställ] på skärmen Kopieringskalibrering på skärm när du vill starta kopieringskalibreringen på skärmen.
- 3) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet. Placera det utskrivna provet på dokumentglaset och starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].

Placera provet med stående orientering.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- 5) Skärmen för val av rastreringsmönster visas när justeringen är klar.
- 6) Välj önskat rastreringsmönster och starta kalibrering på skärmen genom att trycka på [Verkställ].
- 7) Ett prov skrivs ut.

Obs: Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].
 Placera provet med stående orientering.
- 9) Ett bekräftelsemeddelande visas när kopieringskalibreringen på skärmen är klar.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- Tryck på [Välj mönster] när du vill gå tillbaka till skärmen för val av rastreringsmönster.
- Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].

1.4.5 Skrivarens kalibrering på skärm

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i skrivarläget för varje rastreringsmönster. Skannern kan användas för att finjustera skrivarens färgbalans för varje skärm.

- 1) Välj [Skrivarens kalibrering på skärm] på skärmen Justering bildkvalitet.
- Tryck på [Verkställ] på skärmen Skrivarens kalibrering på skärm när du vill starta skrivarkalibreringen på skärmen.
- 3) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].
 Placera provet med stående orientering.
- Skärmen för val av rastreringsmönster visas när justeringen är klar.
- 6) Välj önskat rastreringsmönster och starta kalibrering på skärmen genom att trycka på [Verkställ].
- 7) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].
 Placera provet med stående orientering.
- Ett bekräftelsemeddelande visas när skrivarkalibreringen på skärmen är klar.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- Tryck på [Välj mönster] när du vill gå tillbaka till skärmen för val av rastreringsmönster.
- Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].

1.5 Övriga funktioner

Välj [Övriga funktioner] på skärmen Justering bildkvalitet.

1.5.1 MC-rengöring

Rengör huvudladdaren.

1) Välj [MC-rengöring] på skärmen Övriga funktioner.

						3	мс	reng	oring								
	٦				٧	lisa I	.em p	erati	usfuk	tigh	ot				ľ		

- 2) För att starta huvudladdarrengöringsåtgärden trycker du på [Execute] på skärmen HL rengöring.
- 3) Ett bekräftelsemeddelande visas när rengöringen är klar.
- 4) Tryck på [Föregående] när du vill gå tillbaka till skärmen Övriga funktioner.

1.5.2 Visa temperatur/fuktighet

Visar temperaturen och fuktigheten i maskinen.

- 1) Välj [Visa temperatur/fuktighet] på skärmen Övriga funktioner.
- 2) Temperaturerna och fuktigheten inuti maskinen visas (endast visning).

Exempel på skärmen Visa temperatur/fuktighet.

Visa temperatur/fuktighet	Foregående
Visa temperatur#uktighet inuti maskinen	
Behandla temperatursensor	5242deg C
Behandla fuktighetssensor	5242 %
Sensor för rumstemperatur	5242deg C
Sansor för rumsfuktighat	5242 %
Smaltningens over huvudtermistor	5242deg C
Smättningens övre huvudtermistor (komp.)	5242deg C
Smältningens ovre undertermister	5242dog C

Varning:

Justeringen av fixeringstemperaturen stoppas när du går in i maskinens justeringsläge. Den visade temperaturen kanske därför inte motsvarar fixeringstemperaturen för utskrift.

 Tryck på [Föregående] när du vill gå tillbaka till skärmen Övriga funktioner.

2 Bildposition/förhållande/o

mrådesjustering

Välj [Bildposition/förhållande/områdesjustering] på skärmen Maskinjustering.

2.1 Justering förhållande

Välj [Justering förhållande] på Bildposition/förhållande/områdesjustering.



2.1.1 Justering skanningsförhållande

Justerar förstoringen i den underordnade skanningsriktningen för original i kopierings- och skanningslägena.

 Välj [Justering skanningsförhållande] på skärmen Justering förhållande. Justera utskriftsläget först.



2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 %) Standard: [50] för varje

Obs:

skärmen

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Justering skanningsförhållande)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering förhållande visas igen.

2.2 Kantjustering

Välj [Kantjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

2.2.1 Scanna original kantjustering

Justerar kantläget (skanningens början) för skanning av original på originalglaset.

 Välj [Scanna original kantjustering (Original glasskiva)] på skärmen Kantjustering. Justera utskriftsläget först.

Kantjustering		Föregående
	Scanna original kantjustering (Original glasskiva)	
	Justera utskriftlage matningsriktn. (Registrering Motor På : dtagning)	
	Scanne original kantjustering (Duplex dokumentmat, med engångsavi)	

2) Ange önskat värde och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm) Standard: [50]

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Scanna original kantjustering)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Kantjustering visas igen.

2.2.2 Justera utskriftläge matningsriktn

(Registrering Motor På tidtagning)

Detta utför en startpositionsjustering för skrivaren före utskriften.

- Välj [Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)] på skärmen Kantjustering. Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskat värde och klicka på tangenten [Register].

ustora utskriftläge matningsriktn. Registrering Motor På tidtagning)		Angra	Register
Öks just värdet för att påskynda registreringsrutians PA-tidtagning efter registreringssignaterna mottogs.			
Huvudanhet fack 1:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Huvudenhei fack 2:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Huvudenhet fack 3:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Huvudenhet fack 4:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Hand inmatning:	50	(20-80) 1=0.1mm	

Inmatningsintervallet är [20] till [80] (1 = 0.1 mm) och standardvärdet är [50] för var och en av dem.

Obs:

[Manuell], [LCC] och [LCT] visas endast när dessa alternativ har installerats.

2.2.3 Scanna original kantjustering (Duplex

dokumentmat. med engångsavl)

Justerar kantläget (skanningens början) för skanning av original via dokumentmataren.

- Välj [Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)] på skärmen Kantjustering. Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Scanna original kantjustoring (Duplex dokumentmat, med engàngsavi)		Angra	Register
Öka justeringsvärdet för att försena starten på skanningen.			
Sida 1:	50	(20.80) 1=0.1mm	
Sida 2:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Atergà till grundinsta Ining (Scanna original kent ustering)			

Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm) Standard: [50] för varje

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Scanna original kantjustering)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Kantjustering visas igen.

2.3 Områdesjustering

Välj [Områdesjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

2.3.1 Inställningar för bildförlust

Justerar bildförlusten vid skanning av original i kopieringsläget.

 Välj [Inställningar för bildförlust] på skärmen Områdesjustering. Justera utskriftsläget först.

Områdesjustering		Foregående
	Instä Iningar Kopiera cild för ustmängd(Originaligiaset)	
annanne.	Skriv ut ogiltig mängdinställning	
	Inställningar Koolera bild förlust- mångd (Dubbel enkel malare)	
	Installningar av bildförlust för skanner	_

2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Inställningar Kopiera bild förlusimängd(Originalglaset)		Angra Register
Öka justoringsvärdot för att utöka bildförluston		
installning kanto ldforlust	30	(0.99) 1=0.1mm
ins:allning sidobildförlust.	20	(0-99) 1=0.1mm
Atergà till grundinställning (Kopiera bild förfustmängd)		

Inmatningsområde: [0] till [99] (1 = 0,1 mm) Standard: Inställning kantbildförlust: [30]

Inställning sidobildförlust: [20]

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning (Kopiera bild förlustmängd)] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

2.3.2 Skriv ut ogiltig mängdinställning

Justerar det tomma området vid utskrift.

- 1) Välj [Skriv ut ogiltig mängdinställning] på skärmen Områdesjustering.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

justeringsvärdet för st: utöka bildförlusten.		
lust utskr ogitig främre kant:	30	(30.99) 1=0.1mm
lust utskrift ogillig bakre kant:	30	(30-99) 1=0.1mm
RÅMRE/BAKRE justering og ittig :	20	(20·99) 1=0.1mm

Just. utskr. ogiltig främre kant: Just. utskrift ogiltig bakre kant: Inmatningsområde: [30] till [99] (1 = 0,1 mm) FRÄMRE/BAKRE justering ogiltig : Inmatningsområde: [20] till [99] (1 = 0,1 mm) Standard:

Just. utskr. ogiltig främre kant: [30] Just. utskrift ogiltig bakre kant: [30] FRÄMRE/BAKRE justering ogiltig: [20]

2.3.3 Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust

Justerar bildförlusten vid skanning av original med dokumentmataren i kopieringsläget.

- Välj [Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust] på skärmen Områdesjustering. Justera utskriftsläget/skanningsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust

Inställningar Kopiera bild förlust- mängd (Dubbel enkel matare)		Angra	Register
Öka justeningsvärdet för att utöka bildförlusten.			
siden 1 främre kartbildförlust:	20	(0.99) 1=0.1mm	1
sidan 1 biloforlust	20	(0-99) 1-0.1mm	2
sidar 1 bakra kantoildförlust.	20	(0.99) 1=0.1mm	
			+
Atergá til grundinstállning (Kop era bild forfustmangd)			

Inmatningsområde: [0] till [99] (1 = 0,1 mm) Standard:

- Sidan 1 främre kantbildförlust: [20]
- Sidan 1 bildförlust: [20]
- Sidan 1 bakre kantbildförlust: [30] Sidan 2 främre kantbildförlust: [30]
- Sidan 2 bildförlust: [20]
- Sidan 2 bakre kantbildförlust: [20]

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning (Kopiera bild förlustmängd)] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

2.3.4 Inställningar av bildförlust för skanner

Justerar bildförlusten vid skanning av original i skannerläget.

- Välj [Inställningar av bildförlust för skanner] på skärmen Områdesjustering. Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Inställningar av bildförlust för skanner

Inställningar av bildförlust för skanner		Angra	Register
Öka justeningsvärdet för att utöka bildförlusten.			
Just. bildförlust huvudkant dök glas.	0	(0-100) 1=0.1mm	1
Just. bildförlust sidokant dokumentglas	0	(0-100) 1=0.1mm	2
Just, bildförlust bakre kant dok glas:	0	(0-100) 1=0.1mm	
			•
Återgå till grundinställning (Bildförfust för skanner)			

Inmatningsområde: [0] till [100] (1 = 0,1 mm) Standard: [0] för varje

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning (Bildförlust för skanner)] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

2.4 Förskjutningsjustering

Välj [Förskjutningsjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

2.4.1 Förskjutningsjust. utskrift

Justerar mittläget för utskrifter.

1) Välj [Förskjutningsjust. utskrift] på skärmen Förskjutningsjustering.

Förskjutningsjustering		Foregáence
	Förskjutn ngsjust, utskrift	
	Scanna original ocentrarad justering	
	Auto-centrerad justering	

2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Förskjutningsjust. utskrift

Förskjutningsjus: utskrift		Angra	Register
Öka justeringsvärdet för att flytta utskriftspositionen för huvudskanning till baksidan.			
Huvudenhet fack 1:	50	(30-70) 1-0.1mm	1
Huvudenheit feck 2:	50	(30-70) 1=0.1mm	2
Huvudenhet fack 3:	50	(30-70) 1=0.1mm	<u>e</u>
Huvudonhot fack 4:	50	(30-70) 1=0.1mm	•
LCT fack 1:	50	(30-70) 1=0.1mm	
Återgå till grundvirställning (Forskjutningsjust, utskrift)			

Inmatningsområde: [30] till [70] (1 = 0,1 mm) Standard: [50] för varje

Obs:

- LCT fack 1, LCT fack 2, LCT fack 3, LCT fack 4, LCT handinmatningsfack och LCC visas bara när tillvalen är installerade.
- Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Förskjutningsjust. utskrift)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Förskjutningsjustering visas igen.

2.4.2 Scanna original ocentrerad justering

Justerar mittläget för skanning av original.

 Välj [Scanna original ocentrerad justering] på skärmen Förskjutningsjustering. Justera utskriftsläget först. 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Scanna original ocentrerad justering		Angra	Register
Öka justeringsvärdet för att flyfta skenningens contrala position till baksidan.			
Dokumentgias:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Duplox dok.mat.m eng.avläs.Sid1:	50	(20-80) 1=0.1mm	
Duplex dok met m eng svläs Sid2	50	(20-80) 1-0.1mm	
Átergá till grundinställning (Skanov crisinal ei centrect)			

Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm) Standard: [50] för varje

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning (Skanna original ej centrerat)]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Förskjutningsjustering visas igen.

2.4.3 Auto-centrerad justering

Anger inställningar för automatisk justering av centrering (en funktion som detekterar papperets position och justerar centreringen automatiskt).

- 1) Välj [Auto-centrerad justering] på skärmen Förskjutningsjustering.
- Välj [PÅ] eller [AV] för varje skanningsriktning som ska justeras och tryck på [Register].

Auto-centrerad justering		Angra	Register
Slå på för att aktivera automatisk justeringskontn för utskriftposition	5H		
Justening huvudskanningsriktning:	PÅ	AV	
Justening vertikal skanningsriktning:	PÅ	AV	
Realtidejust, huvudskanningsriktning*;	TILL (end 1:e sid)	TILL (endest SVV)	AV
"Om nvanslående objekt har avtiveratis,kanske v	rakrillshaaligheten (ördröjs.		

Justering huvudskanningsriktning: Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Justering vertikal skanningsriktning: Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Realtidsjust. huvudskanningsriktning: Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [AV]

Varning:

Utskriftshastigheten och trummans livslängd kan påverkas om du aktiverar Realtidsjust. huvudskanningsriktning.

3 Perifer justering

Välj [Perifer justering] på skärmen Maskinjustering.

Alternativ som kan justeras: Sadelefterbehandlaren, trimningsmodulen, efterbehandlaren, hålslagningsmodulen och vikningsenheten kan justeras:

De installerade tillvalen visas på följande sätt:

• När 100-arks sadelefterbehandlaren, trimningsmodulen och hålslagningsmodulen är installerade:

Perifer justering		Föregående
	Eftercehancilare med sadelhafming	
	Trimringsmodul	
	Hälslagningsenhet	
	Haftningsonhet	

3.1 Sadelefterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)

3.1.1 Justering av häftposition

Justerar häftningsläget i pappersbreddens riktning.

1) Välj [Justering av häftposition] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.

	Justering av haftposition	
	Justoring av papporsinniktningbrodd för häftning	
	Justering av vikningsposition för sadelvikning	
	Justering av vik-häftoos tion för sødelbindning	
	Justering haftposition för saderbindning	
10 parties	Justering av cappersinnktningbredd för sadelbindning/sadelv kning	

 Justera häftningslägena i pappersbreddens riktning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

	Angra Register
100	(70-130) 1=0.1mm
100	(85-115) 1-0.1mm
100	(85-115) 1-0.1mm
	100 100 100 100 100

Inmatningsområde:

En häftklammer: [70]-[130] Två häftklamrar: [85]-[115] (1 = 0,1 mm) Standard: 100 för varje

Obs:

Häftningsläget i papperets matningsriktning kan inte justeras.

Funktionsbegränsning

För 2 häftklamrar varierar häftningslägena som kan justeras beroende på pappersformatet och antalet ark i uppsättningen som ska häftas så som visas i tabellen nedan:

Pappersformat	Antal ark i en uppsättning	Häftningslägen som kan justeras
	20 ark eller	Endast häftklammern
A4R/Letter R	färre	bak
eller mindre	Mer än 20	Båda häftklamrarna
	ark	fram och bak
Större än		Båda häftklamrarna
A4R/Letter R	-	fram och bak

3.1.2 Justering av pappersinriktningbredd för häftning

Justerar bredden för satsvis utmatning för häftning (pappersbreddens riktning).

Gör justeringen när den häftade pappersbunten inte är inriktad.

- 1) Välj [Justering av pappersinriktningbredd för häftning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid häftning.
 Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

Justering av pappens miktningbredd för häftning Öka justeringsvärdet för att utöka avståndet malten mirkningsak vorna.		Angra	Register
	100	(50-150) 1=0.1mm	

Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm) Standard: [100]

3.1.3 Justering av vikningsposition för

sadelvikning

Justerar vikningsläget för sadelvikning (utan häftning).

- 1) Välj [Justering av vikningsposition för sadelvikning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- Justera vikningslägena i papperets matningsriktning för sadelvikning.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

ten på pappret.		
MR/Letter R (5 1/2x11R) :	50	(42-58) 1=0.25mm
84 / Legal(6 1/2x14):	50	(42-58) 1=0.25mm
N3 / Ledger(11x17):	50	(42-58) 1=0.25mm
120x450 / 12x18.	50	(42-58) 1=0.25mm
Dvrigt	50	(42-58) 1=0.25mm

Inmatningsområde: [42] till [58] (1 = 0,25 mm) Standard: [50] för varje

3.1.4 Justering av vik-/häftposition för sadelbindning

Justerar viknings- och häftningslägena för sadelbindning (vikning och häftning) (viknings- och häftningslägena justeras tillsammans).

- 1) Välj [Justering av vik-/häftposition för sadelbindning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- Justera viknings-/häftningslägena i papperets matningsriktning för sadelhäftning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

Justering av vik-/häfiposition för sadelbindning		Angra Register
Oka justeringsvärdet för att flytta vikningspositionen måttpositionen i papprets kantriktning.		
A4R/Lottor R (8 1/2x11R)	50	(42.58) 1=0.25mm
B4 / Lega (8 1/2x14)	50	(42-58) 1=0.25mm
A3 / Ledger(11x17):	50	(42 58) 1=0.25mm
320x450 / 12x18	50	(42-58) 1=0.25mm
Ovrigt	50	(42-58) 1=0.25mm

Inmatningsområde: [42] till [58] (1 = 0,25 mm) Standard: [50] för varje

3.1.5 Finjustering av häftposition för sadelbindning

Finjusterar häftningslägena för sadelhäftning (vikning och häftning) (används endast för finjustering av häftningsläget).

- 1) Välj [Finjustering av häftposition för sadelbindning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- Finjustera häftningsläget i förhållande till vikningsläget för sadelhäftning.
 Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

Finjustering sv hilfposition för sadelbindning Öka justeringsvärdet för att flytta häfpositionen i papprols pakve kandrikkning.		Angra	Register
	50	(20-80) 1=0.1mm	

Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm) Standard: [50]

3.1.6 Justering av pappersinriktningbredd för

sadelbindning/sadelvikning

Justerar bredden för satsvis utmatning för sadelhäftning och sadelvikning.

Gör justeringen när den häftade pappersbunten inte är inriktad.

- Välj [Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid sadelhäftning/sadelvikning.
 Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning Åka untering värdel för att uttike gustfördet		Angra	Register
mellen inriktningsskivorna.			
	100	(80-120) 1-0.20944mm	

Inmatningsområde: [80] till [120] (1 = 0,20944 mm) Standard: [100]

3.2 Trimningsmodul

Välj [Trimningsmodul] på skärmen Perifer justering.

3.2.1 Justering av trimningens originalpunkt

Justerar trimningens originalläge för sadelhäftning (vikning och häftning).

Korrigerar avvikelser mellan den verkliga

beskärningsmängden och det inställda trimningsvärdet.

1) Välj [Justering av trimningens

originalpunkt] på skärmen Trimningsmodul.



 Justera originalpunktens trimning för sadelhäftning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

v trimningens originalpunkt		Angra	Register
ngsvärdet för att öka trimningsbredden.			
ningsriktning) e lor under.	100	(50-150) 1=0.1mm	
(matningsniktning):	100	(50-150) 1=0.1mm	

Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm) Standard: [100] för varje

3.3 Efterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)

Välj [Efterbehandlare] på skärmen Perifer justering.

3.3.1 Justering av häftposition

Justerar häftningsläget vid häftning i pappersbreddens riktning.

1) Välj [Justering av häftposition] på skärmen Efterbehandlare.

Efterbehandlare				Foregáence			
	Justerling av hatposition Justerling av pappers meldti ngöredd						

 Justera häftningslägena i pappersbreddens riktning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

istering av nattposition		Angra Register
ka justeringsvärdet för att flytta åfpositionen i den bakre riktningen av maskinen.		
1 häftn, fram (Papper: 245 mm el. mind):	100	(70-130) 1=0.1mm
1 hältning fram (Papper: över 248 mm):	100	(70.130) 1=0.1mm
1 haftn. bak (Papper: 245 mm el. mind):	100	(70-130) 1=0.1mm
1 häftning bak (Papper: över 245mm):	100	(70-130) 1=0.1mm
2 haîtapparatar.	100	(85-115) 1=0.1mm

Inmatningsområde:

En häftklammer: [70]-[130] (1 = 0,1 mm) Två häftklamrar: [85]-[115] (1 = 0,1 mm) Standard: [100] för varje Obs:

Häftningsläget i papperets matningsriktning kan inte justeras.

Funktionsbegränsning

För 2 häftklamrar varierar häftningslägena som kan justeras beroende på pappersformatet och antalet ark i uppsättningen som ska häftas så som visas i tabellen nedan:

Antal ark i en uppsättning	Häftningslägen som kan justeras
20 ark eller	Endast häftklammern
färre	bak
Mer än 20	Båda häftklamrarna
ark	fram och bak
	Båda häftklamrarna
-	fram och bak
	Antal ark i en uppsättning 20 ark eller färre Mer än 20 ark -

3.3.2 Justering av pappersinriktningbredd för häftning

Justerar bredden för satsvis utmatning för häftning (pappersbreddens riktning).

- 1) Välj [Justering av pappersinriktningbredd för häftning] på skärmen Efterbehandlare.
- Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid häftning.
 Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

.stering av pappersin Ir hållning	ktningbredd					Angra	Register
ike justeringsvårdet fö nellan inriktningsskivo	ir att utöks avs ma	ándet					
				100	(50-150) 1	=0.1mm	

Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm) Standard: [100]

3.4 Hålslagningsenhet (när 100-arks sadelefterbehandlaren och efterbehandlarens hålslagningsenhet är installerade)

Välj [Hålslagningsenhet] på skärmen Perifer justering.

3.4.1 Justering av hålslagningsposition

Justerar hålslagningsläget från papperskanten eller i pappersbreddens riktning.

1) Välj [Justering av hålslagningsposition] på skärmen Hålslagningsenhet.

Hålslagningsenhet									Fore	gående
		Ji	ustering	av hålsi	agningso	osition				
			Läg	esbyte h	álslagnin;	,			•	
			Snedji	ustering	háisslagn	ing				

 Justera hålslagslägena i förhållande till framkanten och pappersbreddens riktning.
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en

atering av hålslagningsposition		Angra	Register
arlikalt: Hela pos. fyttas i paporet kantriktning. uvud: Hela pos. flyttas i maskinens framre riktning.			
Subskanningsriktn.:	100	(50-150) 1=0.1mm	
Huvudskanningeriktn:	100	(85-115) 1-0.1mm	

textruta. Ange önskat värde.

Subskanningsriktn.:

Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm) Standard: [100]

Huvudskanningsriktn:

Inmatningsområde: [85] till [115] (1 = 0,1 mm) Standard: [100]

3.4.2 Lägesbyte hålslagning

Ändrar driftläge för hålslagning.

Högnogrannhetsläge: Prioriterar precision vid hålslagning. Högproduktionsläge: Prioriterar hastighet vid hålslagning.

- 1) Välj [Lägesbyte hålslagning] på skärmen Hålslagningsenhet.
- Välj [Högnogrannhetsläge] eller [Högproduktionsläge] för hålslagning.

.ágesbyte hálslagning		Angra	Register
3yt hålslagningsläge.			
	Högnogrannhetsläge		
	Högproduktionslage		

Standard: [Högproduktionsläge]

Obs:

Välj [Högnogrannhetsläge] när hålslagen är sneda i förhållande till papperet.

3) Byt till önskat läge genom att trycka på [Register].

3.4.3 Snedjustering hålsslagning

Justerar snedheten (papperets lutning) vid hålslagning i Högnogrannhetsläge.

Utför justeringen när hålslagen är sneda i förhållande till papperet i Högnogrannhetsläge.

- 1) Välj [Snedjustering hålsslagning] på skärmen Hålslagningsenhet.
- Justera hur mycket papperet ska flyttas för snedhetsjustering i Högnogrannhetsläge. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde: [80] till [120] (1 = 0,1 mm) Standard: [100] för varje

3.5 Vikningsenhet

Välj [Vikningsenhet] på skärmen Perifer justering.

3.5.1 Justering sadelvikningsposition

Justerar vikningsläget för sadelvikning.

1) Välj [Justering sadelvikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.



 Justera sadelvikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

(Öka-justeringsvårdet till att förlänga "A" AdRULedar R (8 1/2x11R) : 50 (46-54) 1=0.5mm	Justering halvvikt position			Angra	Registor
A4R/Letter R (81/2x11R) : 50 (46-54) 1=0.5mm	Öka justeringsvärdet till att förlänge "A"				
	A4R/Letter R (8.1/2x11R) :		50	(46-54) 1=0.5mm	
		- A			

Inmatningsområde: [46] till [54] (1 = 0,5 mm) Standard: [50]

Diagram som visar sadelvikningslägen



Område: -2 till +2 mm Standard: 0 mm Ökning: 0,5 mm

3.5.2 Justering C-vikningsposition

Justerar vikningsläget för C-vikning.

- 1) Välj [Justering C-vikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera C-vikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.

Justering C-vikningsposition		Angra	Reg ster
Oka justeringsvärdet till att förlänga "A".			
A4R/Letter R $~(8.1/2{\rm k}(1{\rm R}))$:	48	(36-60) 1=0.5mm	
	A		
	1		

Inmatningsområde: [36] till [60] (1 = 0,5 mm) Standard: [48]

Diagram som visar C-vikningsläge



Område: -7 till +5 mm Standard: -1 mm Ökning: 0,5 mm

3.5.3 Justeirrg dragspelsvikningspostion

Justerar vikningsläget för dragspelsvikning.

- 1) Välj [Justeirrg dragspelsvikningspostion] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera dragspelsvikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [36] till [60] (1 = 0,5 mm) Standard: [48]

Diagram som visar dragspelsvikningsläge



3.5.4 Justering dubbelvikningsposition

Justerar vikningsläget för dubbelvikning.

- 1) Välj [Justering dubbelvikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera dubbelvikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

Justering dubbelvikningsposition		Angra	Register
Oka justeringsvärdet till att förlänga "A" och "B"			
A A4R/Letter R (B1/2x11R) :	48	(46-60) 1=0.5mm	
B A4R/Letter R (81/2x11R) :	52	(50-60) 1=0.5mm	
	в	*	
	-1		

Inmatningsområde:

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] till [60] (1 = 0,5 mm) Standard: [48]

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [50] till [60] (1 = 0,5 mm) Standard: [52]

Diagram som visar dubbelvikningsläge



Område: -2 till +5 mm Standard: -1 mm Ökning: 0,5 mm

Område: 0 till +5 mm Standard: 1 mm Ökning: 0,5 mm

3.5.5 Justering Z-vikningsposition

Justerar vikningsläget för Z-vikning.

- 1) Välj [Justering Z-vikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera Z-vikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

Justeing dragspelavikningspostion		Angra	3	Register
Oka justeringsvardet tilli att forlanga "A".				
A4R/Letter R (2 1/2x11R):	48	(36-60) 1=0.5mm		
	A			

Inmatningsområde: [46]-[53] Standardinställningen är [50].

Diagram som visar Z-vikningsläge



Område: -2 till +1,5 mm Standard: 0 mm Ökning: 0,5 mm

4 Inställningsvärde

listutskrift

Du kan skriva ut de aktuella inställningsvärdena och fabriksinställningarna för alternativen i Maskinjustering.

Välj [Inställningsvärde listutskrift] på skärmen Maskinjustering.

Obs: Inställningar som har ändrats från fabriksinställningarna markeras med en asterisk.

1) Välj alternativen som ska skrivas ut.

Inställningsvärde listutskrift		Föregående
Kontrollera objekten som skall skrivas ut, tryck därofter på [Skriv ut].		
Justering bildkvalitet		
Bildposition/förhållande/ områdesjustering		
Perifer justering		
		Skriv ut

Standard: Alla [markerade]

2) Tryck på [Skriv ut] för att skriva ut de valda alternativen.

Obs:

Knappen [Skriv ut] är nedtonad om ett alternativ inte är valt.

5 Den 10-siffriga

knappsatsens layout

- 1) Den 10-siffriga knappsatsen som används för att justera maskinen består av sifferknapparna 0 till 9, [C]och [OK]-knapparna samt en sifferdisplay.
- Sifferknapparna på den 10-siffriga knappsatsen är arrangerade i stigande ordning med början överst till vänster. Ordningen kan inte ändras.



5.1 Den 10-siffriga knappsatsens placering på skärmen

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna på en skärm.

Maximala densitetsinställningar			0	ОК	Angra	Rogistor
Den maximala densiteten kan justeras genom att du ändrar inställningsvärdet.	1	2	3			
Max. densitef (K):	4	5	6		+ Mycket	
	7	8	9		;	
Anpassad		0	+/-	С		

5.2 Den 10-siffriga knappsatsens beteende

Den 10-siffriga knappsatsen fungerar på följande sätt:

- När den 10-siffriga knappsatsen öppnas visar sifferdisplayen som standard värdet som anges i textrutan eller det fabriksinställda värdet.
- Värdet som visas på sifferdisplayen skrivs över när ett nytt värde anges med sifferknapparna 0 till 9.
- Den 10-siffriga knappsatsen stängs när du trycker på [OK]. Värdet på sifferdisplayen matas in i textrutan när den 10-siffriga knappsatsen stängs. Värden utöver det tillåtna intervallet godtas inte. En ljudsignal hörs som varning när du trycker på en sifferknapp utöver det tillåtna intervallet. [OK]-knappen inaktiveras när värdet på sifferdisplayen är mindre än det tillåtna intervallet.
- Tryck på [C]-knappen om du vill rensa värdet på sifferdisplayen. Om du trycker på [OK]-knappen direkt efter det att sifferdisplayen har rensats, avbryts inmatningen och den återspeglas därmed inte i textrutan. Det ursprungliga värdet eller det fabriksinställda värdet fortsätter att vara aktivt.
- Knapparna [Ångra] och [Föregående] på varje inställningsskärm är aktiva när den 10-siffriga knappsatsen visas. Den pågående inmatningen på den 10-siffriga knappsatsen avbryts när du trycker på [Ångra] eller [Föregående] på skärmen. Den 10-siffriga knappsatsen stängs och den föregående skärmen öppnas. Knapparna [Register], [Verkställ] och [Återgå till grundinställning] på varje inställningsskärm är inaktiva när den 10-siffriga knappsatsen visas.

